

FACULTAD DE CIENCIAS EXACTAS Y TECNOLOGIA  
DEPARTAMENTO DE INGENIERÍA MECÁNICA

- CÁTEDRA: “SISTEMAS DE CONTROL” (PLAN 2004)
- DOCENTE: Prof. Ing. Mec. Marcos A. Golato

# VÁLVULAS DE CONTROL



## Válvulas de control

Son órganos que realizan la función de regular el caudal de un fluido que se comanda a distancia por medio de una señal neumática o eléctrica sobre un servoactuador que la posiciona acorde a la orden de un controlador.

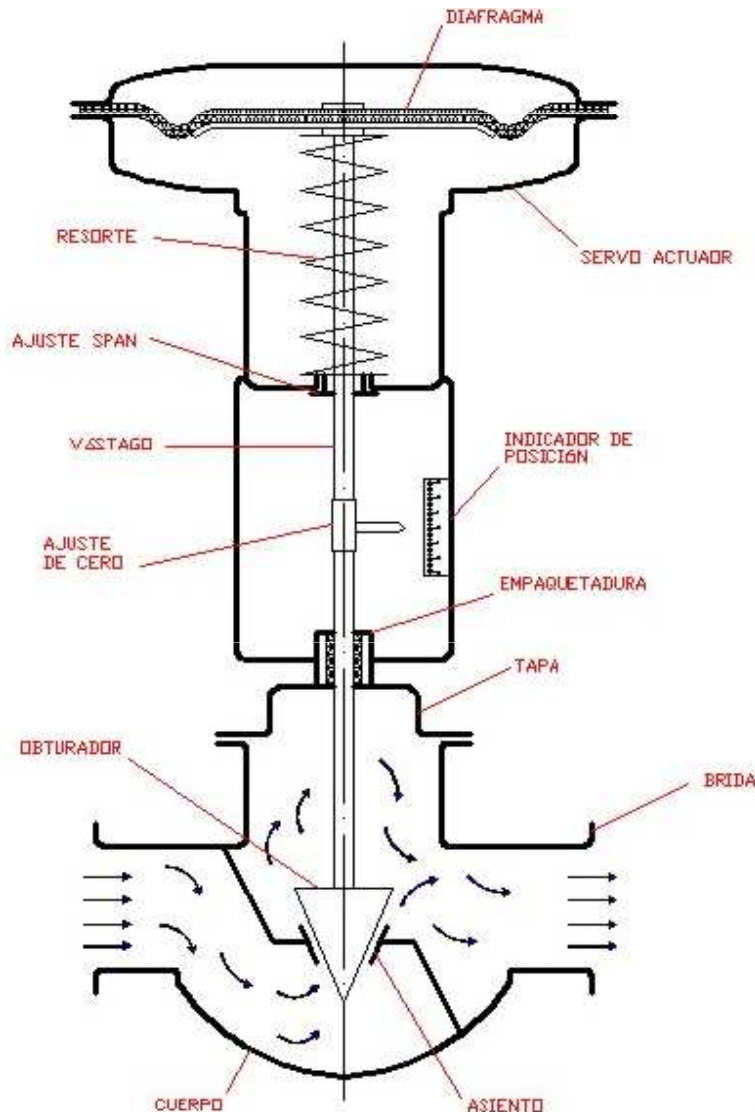


Las válvulas son las encargadas de regular el caudal del fluido de control que modifica el valor de la variable medida y por tanto de la variable controlada.

Las válvulas son los principales elementos finales de control.

Las válvulas se comportan como un orificio de área variable.

# Principales elementos de una válvula de control



## CUERPO:

Es el alojamiento de las partes internas que están en contacto con el fluido.

Deben ser:

- Material adecuado (resistente a altas temperaturas y presiones).
- Tamaño adecuado (según el caudal).
- Resistente a la corrosión.

## TAPA:

Permite la unión del cuerpo con el servo actuador y a su través se desliza el vástago del obturador.

## SERVOACTUADOR:

Es el dispositivo que mueve el vástago. Puede ser neumático, hidráulico, eléctrico o electromecánico. Generalmente es neumático por ser simple, de acción rápida y tener gran capacidad de esfuerzo.

## EMPAQUETADURA:

Permite sellar fugas de fluido entre el vástago y la tapa. Normalmente suele ser de aros de teflón, de sección V y comprimidos por resortes.

## Obturador y asiento:

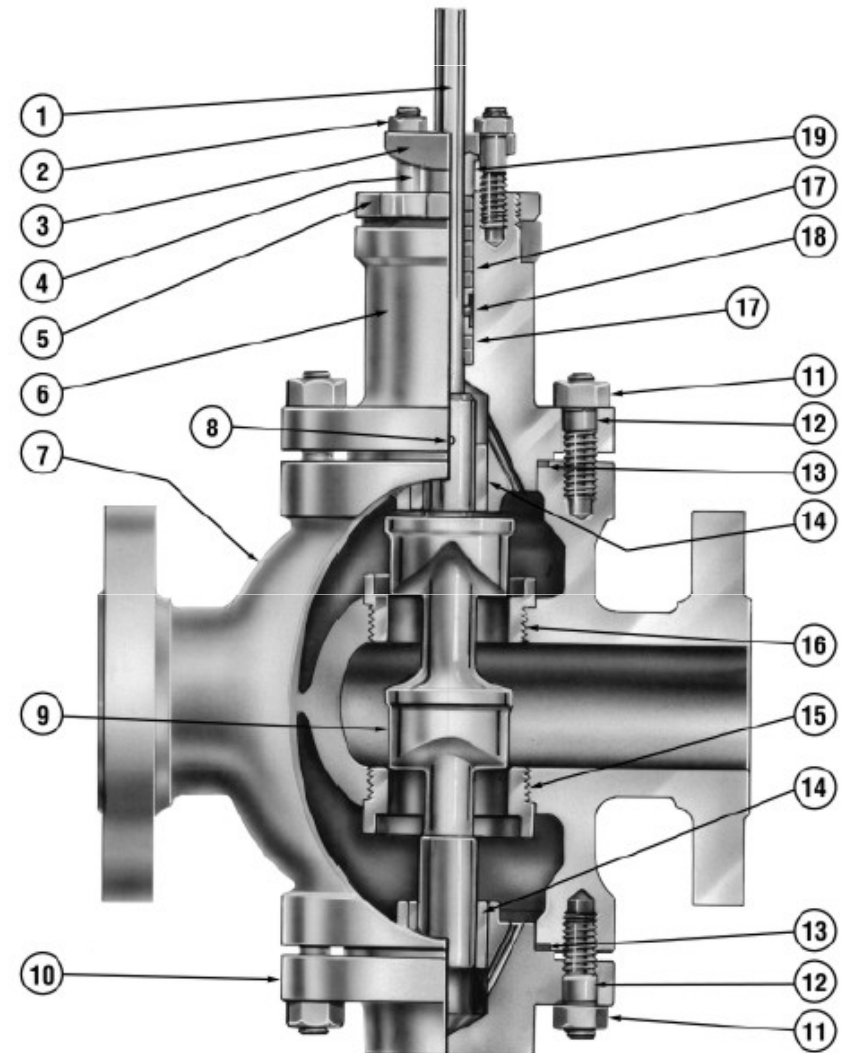
Son los elementos que restringen el paso del fluido y caracterizan la válvula de control.

## Partes internas de una válvula de control

Generalmente se las considera a las piezas metálicas desmontables que están en contacto directo con el fluido.

Las más importantes:

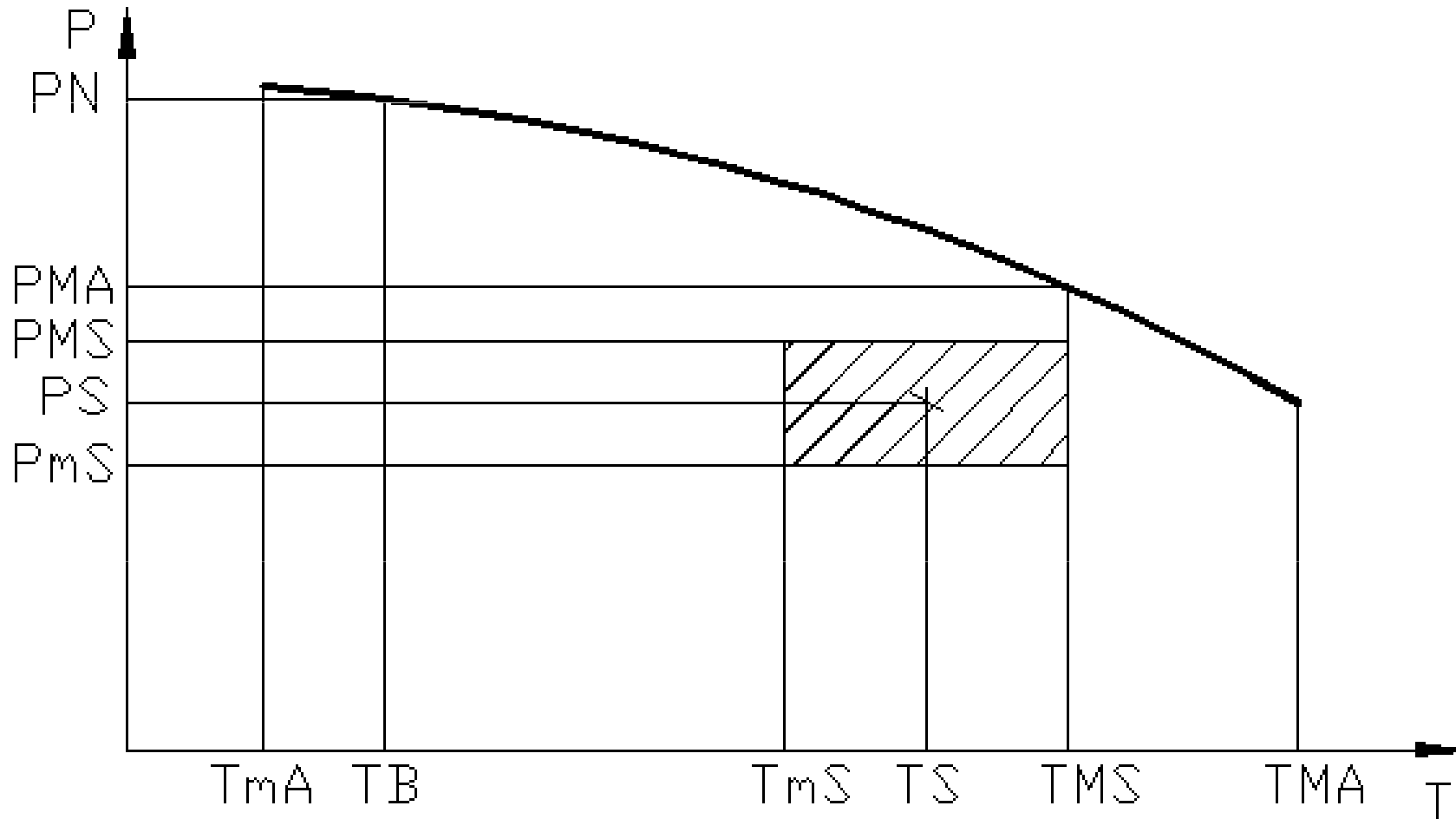
- Vástago (1)
- Empaquetadura (17)
- Anillos guías del vástago (14)
- Obturador (9) y asiento (15 y 16)



## Definiciones

- **Presión nominal (PN).** Es la presión que ha servido de base para la determinación de las dimensiones de la válvula a una temperatura base determinada.
- **Presión máxima admisible (PMA).** Es la presión máxima que de forma permanente puede soportar la válvula a una temperatura determinada.
- **Presión máxima de servicio (PMS).** Es la presión máxima a la que puede someterse una válvula en una instalación determinada.
- **Presión de servicio (PS).** Es la presión normal de trabajo de la válvula seleccionada.
- **Temperatura mínima admisible (TmA).** Es la menor temperatura a la que puede estar sometida una válvula en una instalación determinada.
- **Temperatura máxima admisible (TMA).** Es la mayor temperatura a la que puede estar sometida una válvula en una instalación determinada.
- **Temperatura base (TB).** Es la temperatura considerada para determinar las dimensiones de la válvula.
- **Temperatura mínima de servicio (TmS).** Es la temperatura mínima del rango de trabajo del flujo que se regula en la instalación.
- **Temperatura máxima de servicio (TMS).** Es la temperatura máxima del rango de trabajo del flujo que se regula en la instalación.
- **NORMAS AMERICANAS (ANSI).** En estas normas el concepto de presión nominal es sustituido por el de serie: S150, S300, S400, S600, S900, S1500, S2500.

FACULTAD DE CIENCIAS EXACTAS Y TECNOLOGIA  
DEPARTAMENTO DE INGENIERÍA MECÁNICA



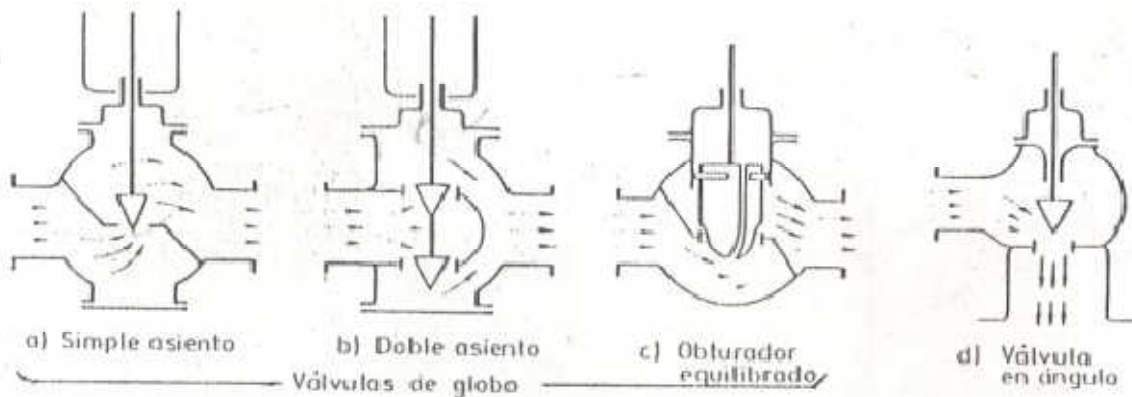
## Las válvulas y su función

---

**El tipo de válvula dependerá de la función que debe efectuar la misma:**

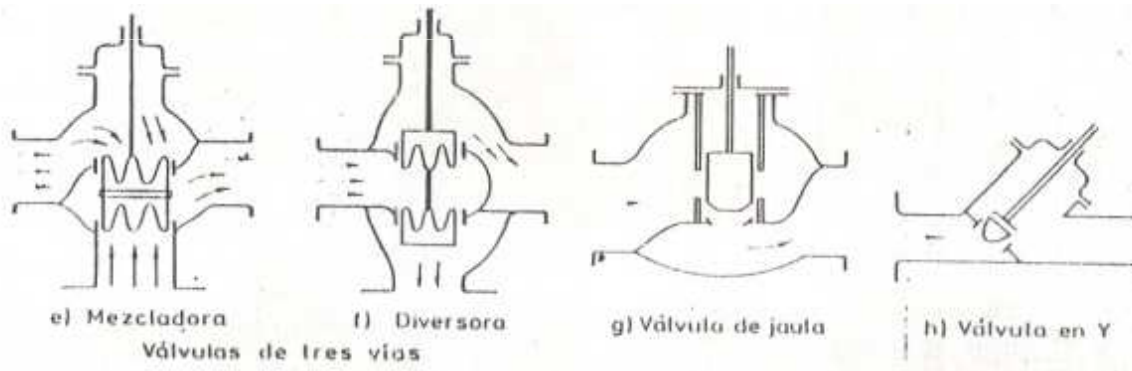
- **Función de cierre o bloqueo.**
- **Impedir el flujo inverso (válvula de retención).**
- **Función de desahogo de la presión de línea (válvula de alivio).**
- **Función de estrangulación y/o regulación (válvula de control).**

## Tipos de válvulas



Válvula globo (a, b y c): se emplean cuando la presión diferencial del proceso es baja y con fugas en posición de cierre mínimas.

Válvula en ángulo (d): se emplean para disminuir la erosión cuando esta es considerable por las características del fluido. Aptas para altas presiones diferenciales.



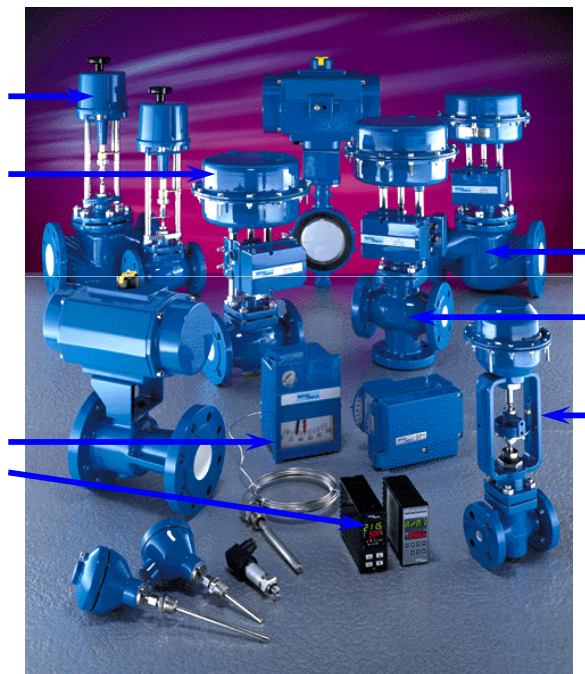
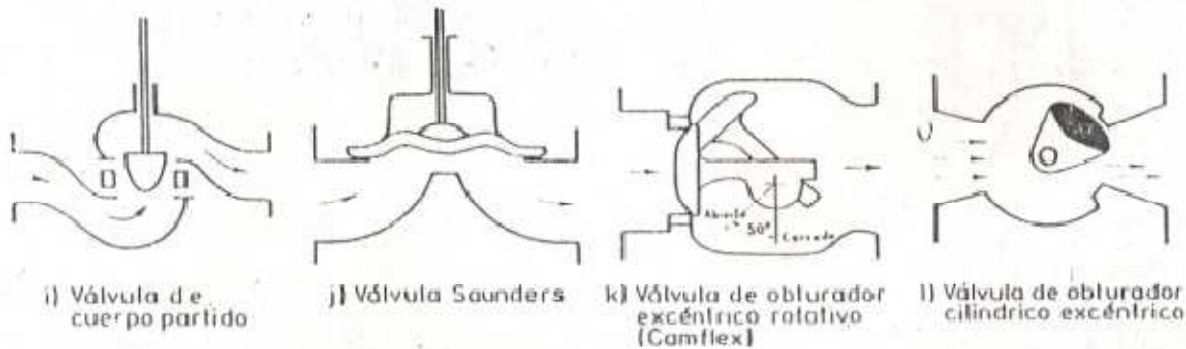
Válvula de tres vías (e y f): se usan para mezclar fluidos (e) o para dividir flujos (f).

Válvula de jaula (g): se usan en procesos con alta presión diferencial, cuando se necesita resistencia a las vibraciones y al desgaste.

Válvula en Y (h): es usada como válvula de cierre por su baja pérdida de carga y como válvula de control por su gran capacidad de caudal.

# FACULTAD DE CIENCIAS EXACTAS Y TECNOLOGIA

## DEPARTAMENTO DE INGENIERÍA MECÁNICA



**Válvula de cuerpo partido (i):** se emplean en flujos viscosos, facilitando un flujo suave del fluido sin espacios muertos en el cuerpo. Permiten un fácil cambio del asiento.

**Válvula Saunders (j):** usada en casos de flujos agresivos con sólidos en suspensión, de cierre hermético y construcción simple. Posee buena característica de regulación hasta el 50% de apertura.

**Válvula Camflex (k):** de obturador excéntrico rotativo, poseen gran capacidad de caudal con elevada pérdida de carga y de rápida acción.

**Válvula excéntrica (l):** de obturador cilíndrico excéntrico que asienta sobre un cuerpo cilíndrico. Posee alta hermeticidad, es de bajo costo y alta capacidad. Aplicadas en flujos corrosivos y viscosos con sólidos en suspensión.

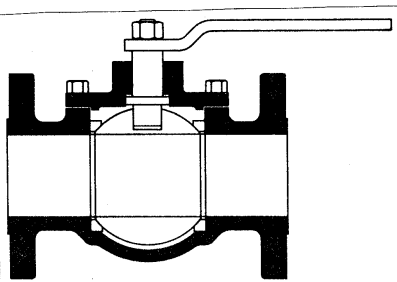
FACULTAD DE CIENCIAS EXACTAS Y TECNOLOGIA  
DEPARTAMENTO DE INGENIERÍA MECÁNICA

m



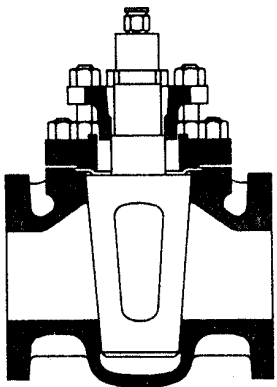
**Válvula mariposa (m):** se emplean para el control de grandes flujos de fluidos a baja presión. Posee buen cierre hermético con recubrimientos especiales sobre el asiento. Aplicaciones de servicio general, líquidos, gases, pastas semilíquidas, líquidos con sólidos en suspensión. Ligera de peso, compacta y bajo costo. De poco mantenimiento, número mínimo de piezas móviles. De alta capacidad y circulación en línea recta. Se limpia por si sola.

n



**Válvula de bola o esférica (n):** de  $\frac{1}{4}$  de vuelta, con bola taladrada y giro entre asientos elásticos. Permite una circulación directa en posición abierta. Recomendada para servicio de conducción y corte, sin estrangulación. De apertura rápida, para temperaturas moderadas y de resistencia mínima a la circulación. Aplicación en servicio general, altas temperaturas, pastas semilíquidas con sólidos en suspensión.

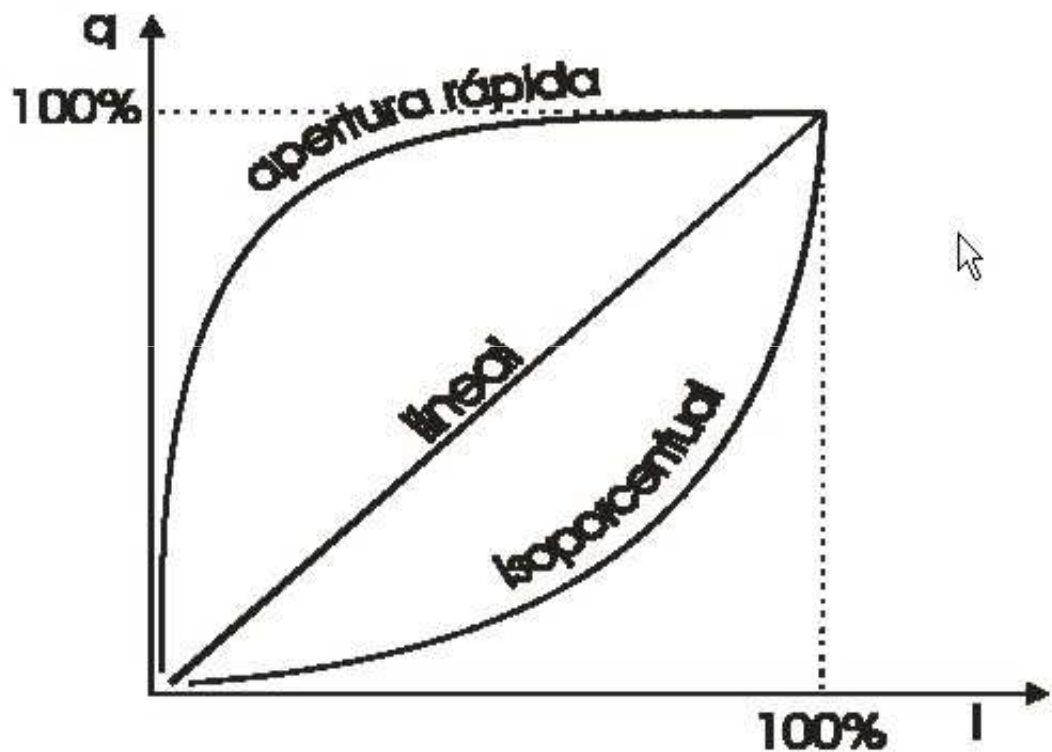
o



**Válvula de macho (o):** es de  $\frac{1}{4}$  de vuelta, controla la circulación por medio de un macho cilíndrico o cónico con agujero en el centro. Aplicada en servicio general, flujos corrosivos, líquidos, vapores y gases. Poseen alta capacidad, bajo costo, cierre hermético y funcionamiento rápido.

## Característica de caudal inherente

Se denomina característica inherente de la válvula, a la relación entre el caudal que pasa a través de ella ( $q$ ) y la carrera del vástago ( $l$ ), manteniendo constante la diferencia de presión entre la entrada y la salida de la misma.



En la práctica encontramos tres curvas fundamentales:

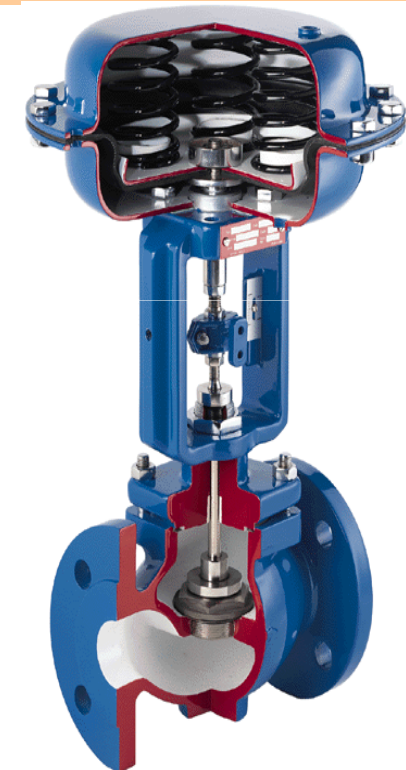
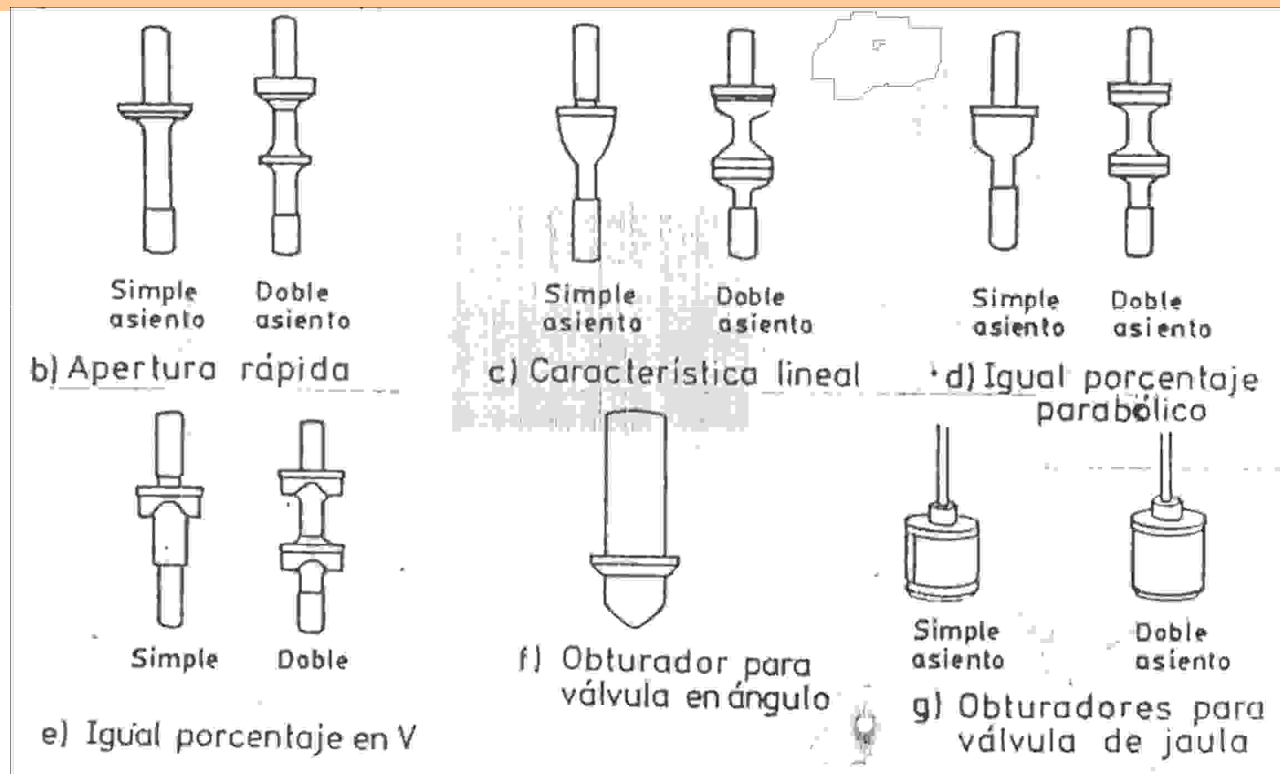
**a- Apertura rápida:** al iniciarse la apertura, con poco avance del vástago, deja pasar gran caudal.

**b- Lineal:** el caudal es proporcional al grado de apertura de la válvula.

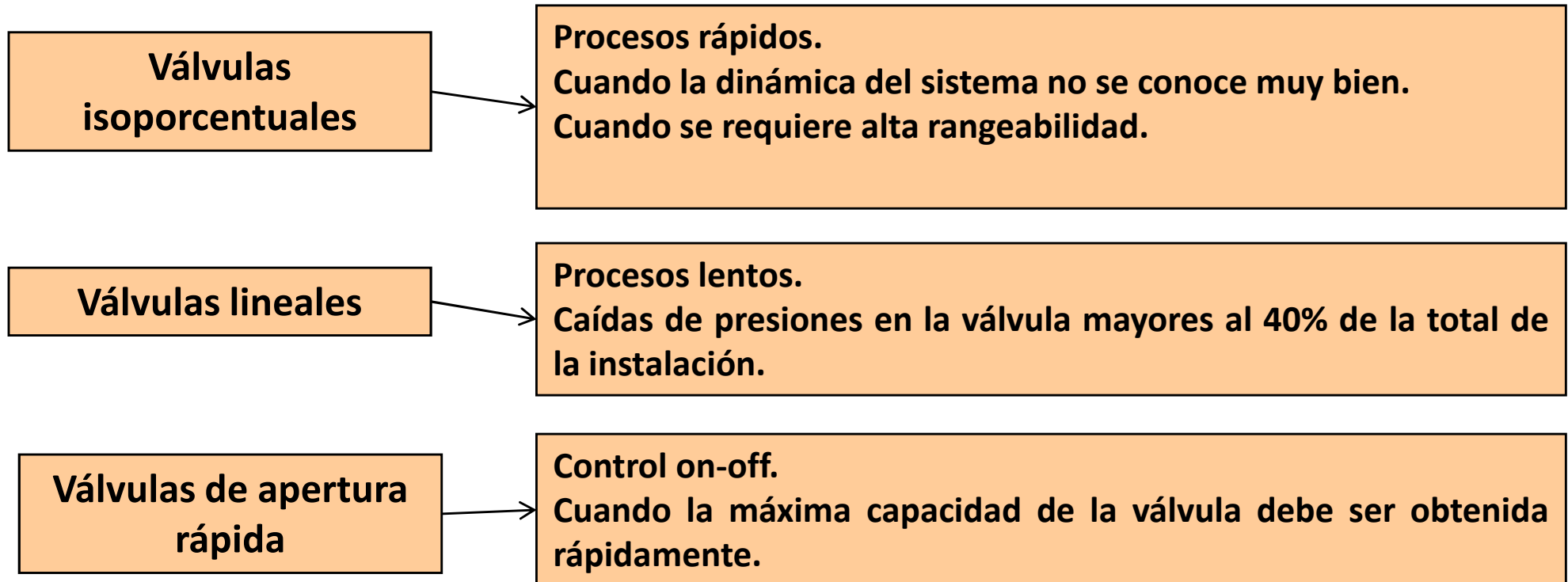
**c- Igual porcentaje:** para pequeños incrementos sucesivos e iguales del grado de apertura, produce un cambio en el caudal que es proporcional al caudal que fluía antes de la variación.

## Tipos de obturadores para las diferentes características

La curva característica de la válvula, se obtiene mecanizando el obturador para que al variar la carrera del vástago, el orificio de paso variable existente entre el contorno del obturador y el asiento, configure una característica deseada.



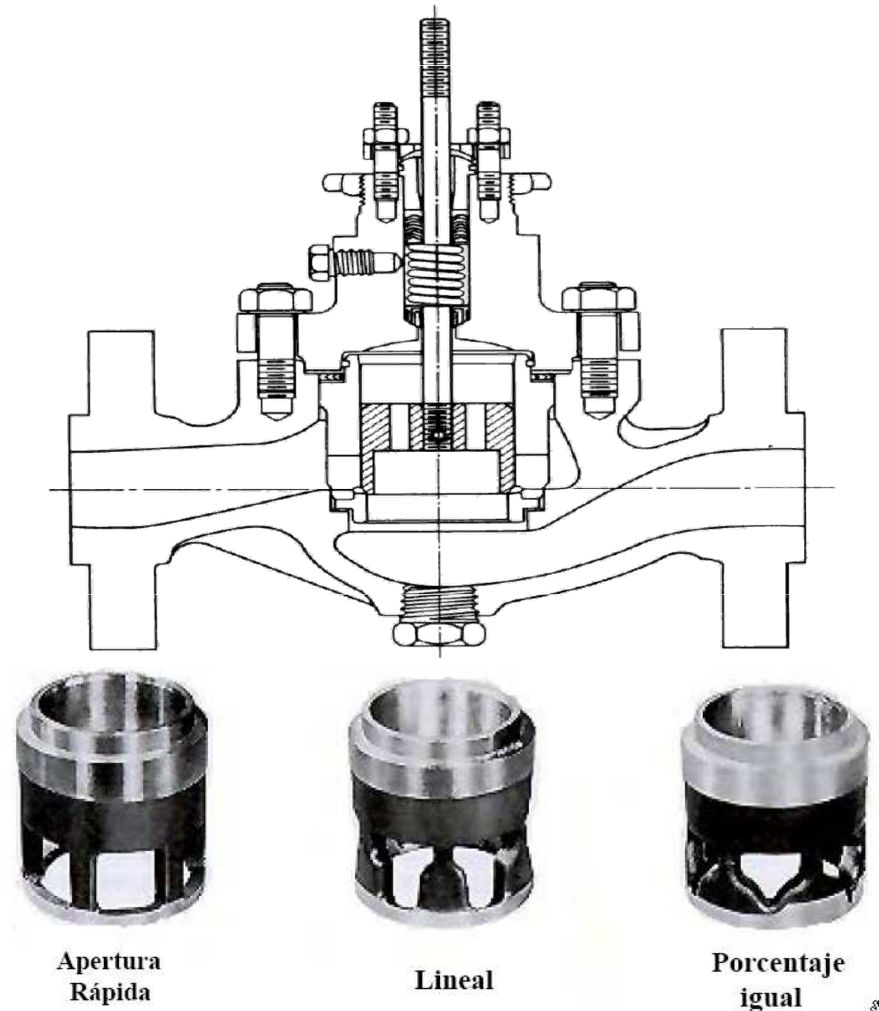
## Uso general de las válvulas de control según las condiciones inherentes



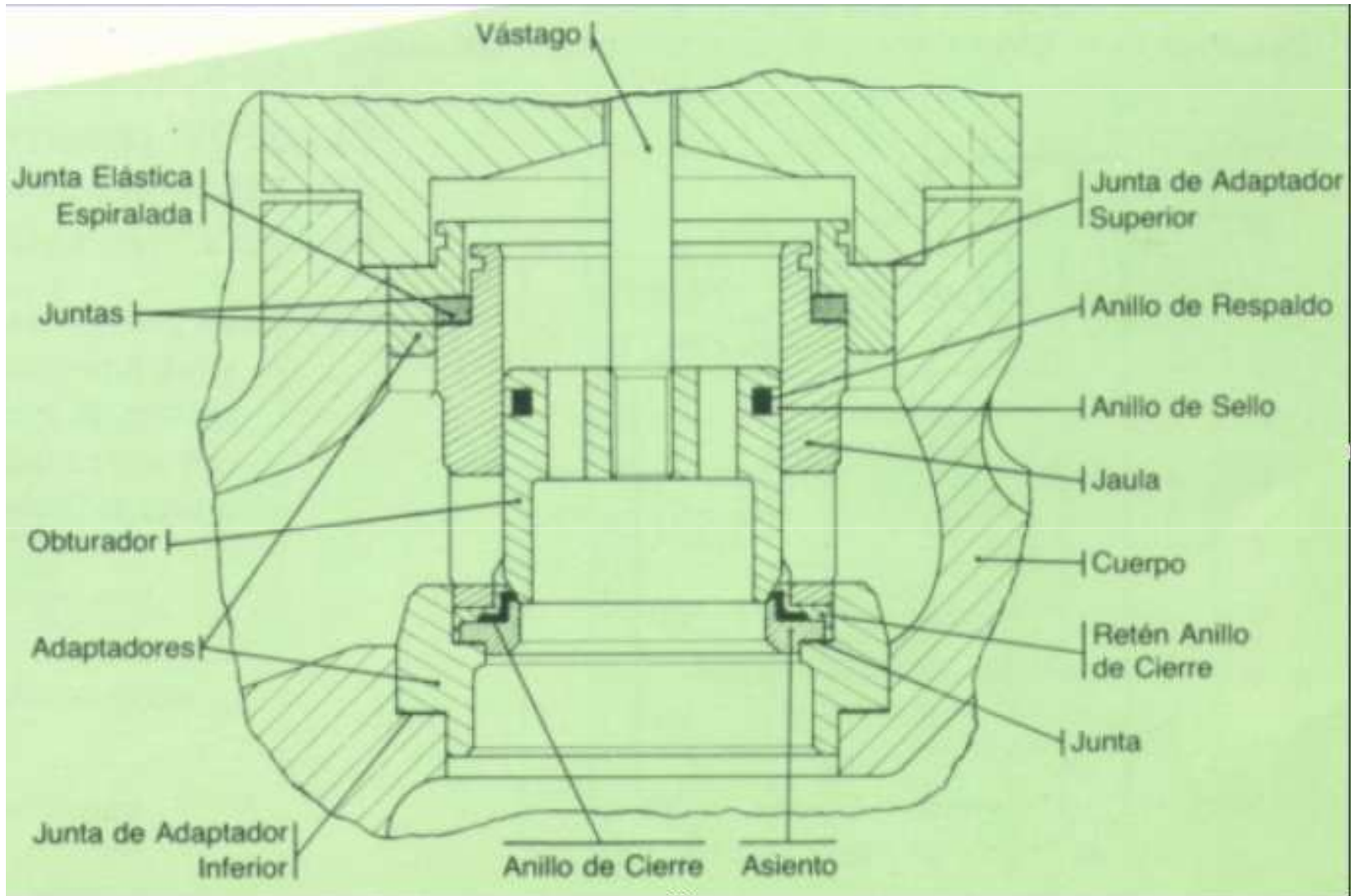
## Válvulas globo con guía de jaula

Las válvulas con guía de jaula son la tendencia actual. Se las encuentra para presiones en la norma ANSI clases de 125 a 2500.

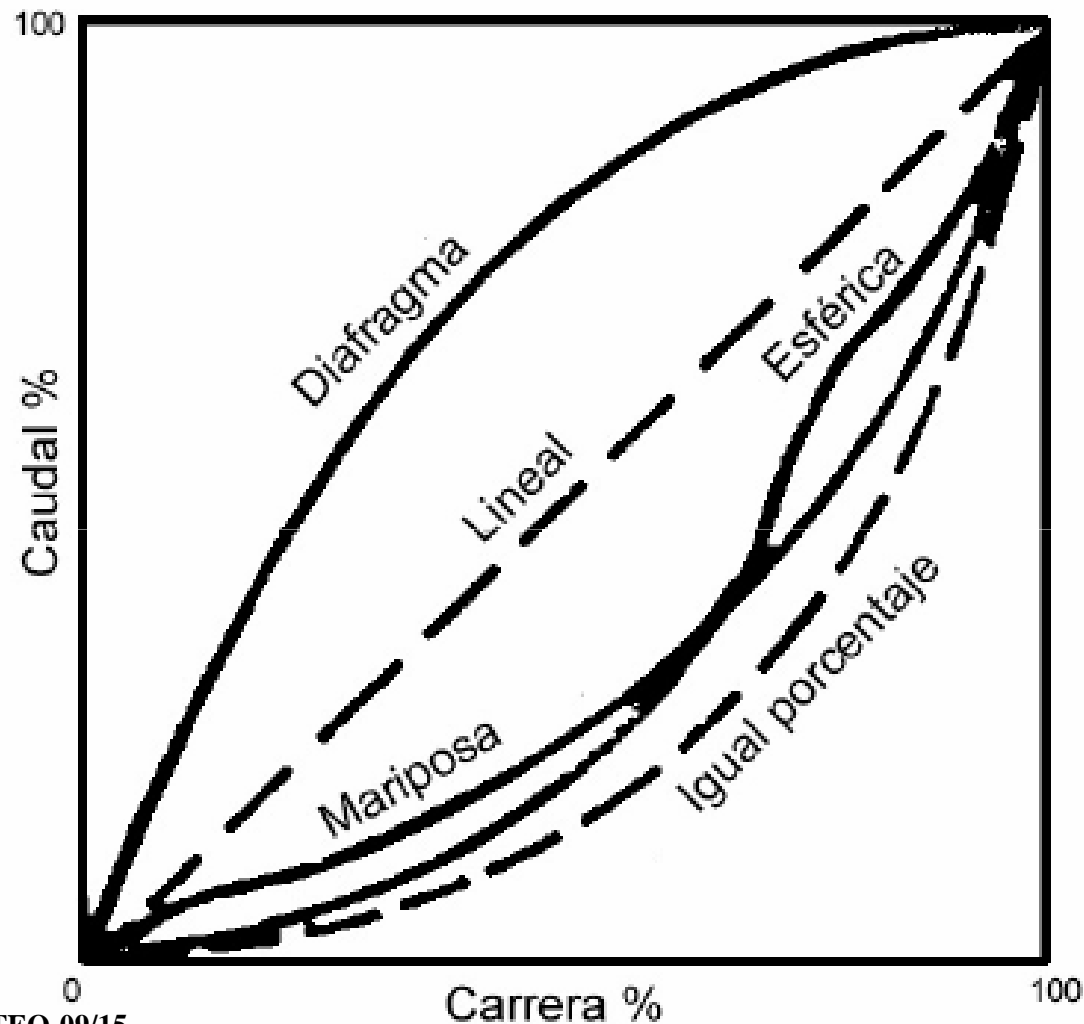
- Gama usual de tamaños entre 0,5 y 16”.
- Se las puede encontrar Criogénicas hasta -500°F.
- Con caídas de presión de hasta 4000 PSI.
- Costo de mantenimiento bajo.
- Aplicaciones de control de caudal con alta caída de presiones.
- Se suelen tomar como referencia para las capacidades de flujo dentro de un tamaño de 3”, parámetro en la que solo es superada por la de doble guía.



## Detalle asiento y guía de jaula



## Características de caudal inherentes de válvulas de control a diafragma, mariposa y esféricas.



## Coeficiente de flujo (Cv)

El coeficiente Cv es un parámetro de la capacidad de las válvulas. El Cv es utilizado en el dimensionado de las mismas.

**Definición:** El Cv es el caudal de agua en [Gal<sub>USA</sub>/min] que pasa a través de la válvula totalmente abierta y con una pérdida de carga de 1 [PSI].

**También se define:** Kv como el caudal de agua (5 a 30 °C) en [m<sup>3</sup>/h] que pasa a través de la válvula totalmente abierta y con una pérdida de carga de 1 [kg/cm<sup>2</sup>].

### Equivalencias:

$$Cv = 1,17 Kv [gal_{USA}/min]$$

$$Kv = 0,86 Cv [m^3/h]$$

$$1 [gal_{USA}] = 3,785 [lts]$$

$$1 [PSI] = 1 [lb/plg^2] = 0,069 [bar]$$

## Ecuaciones de las características inherentes



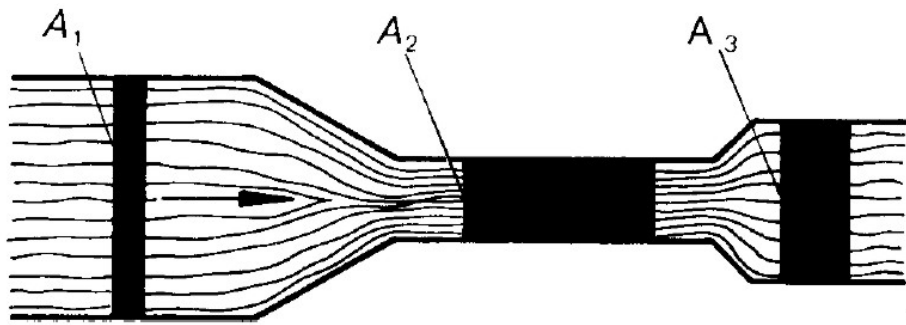
**Característica lineal:** el caudal ( $q$ ) es directamente proporcional a la carrera lineal o rotacional ( $l$ ), según la ecuación:  $q = k \cdot l$

**Característica de igual porcentaje:** produce un cambio en el caudal ( $q$ ) que es proporcional al caudal que fluctúa antes de la variación, según la ecuación:  $dq/dl = a \cdot q$ , integrando:  $q = b \cdot e^{a \cdot l}$  (siendo  $a$  y  $b = \text{cte}$ ).

**Característica de apertura rápida:** el caudal de fluido llega rápidamente al valor máximo con pequeñas carreras. No existe una expresión matemática de aceptación generalizada.

## Fórmula general para el coeficiente de flujo

La válvula se comporta como un orificio que permite la circulación de un cierto caudal con una determinada pérdida de carga.



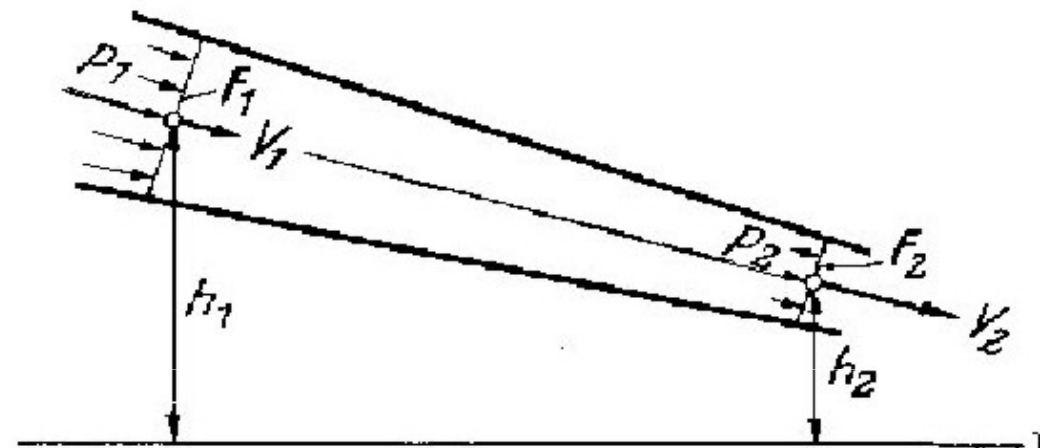
Según la ecuación de la continuidad:

$$\text{Caudal} = Q = A_1 V_1 = A_2 \cdot V_2$$

Como  $A_2 < A_1$  entonces  $V_2 > V_1$

Relación de Diámetros  $\beta = D_2 / D_1$

Relación de Áreas  $\beta^2 = A_2 / A_1$



Según Bernoulli:

$$P/\gamma + V_2^2/2g + h = \text{cte, o bien:}$$

$$P_1/\gamma + V_1^2/2g + h_1 = P_2/\gamma + V_2^2/2g + h_2$$

## Fórmula general para el coeficiente de flujo

$$Q = A_2 \cdot C_o \cdot V_2$$

Donde:  $C_o$  = coeficiente de descarga.

Por continuidad  $V_1 = V_2 \cdot \beta^2$

Y reuniendo por Bernoulli y Continuidad:

$$V_2 = [(2g \cdot (P_1 - P_2) / \gamma)^{1/2}] / (1 - \beta^4)^{1/2}$$

$$V_2 = [2g \cdot (P_1 - P_2) / (\gamma / \gamma_{H_2O})]^{1/2} / [(1 - \beta^4) \cdot \gamma_{H_2O}]^{1/2}$$

Y siendo  $GF = (\gamma / \gamma_{H_2O})$  y  $C = C_o / [(1 - \beta^4) \cdot \gamma_{H_2O}]^{1/2}$

Entonces:  $Q = A_2 \cdot C \cdot (2g \cdot (P_1 - P_2) / GF)^{1/2}$

Si:  $C_v = A_2 \cdot C \cdot (2g)^{1/2}$

Entonces:

$$Q = C_v \cdot \sqrt{\frac{(P_1 - P_2)}{GF}}$$

El coeficiente de flujo  $C_v$ , o su equivalente  $K_v$ , nos sirve para:

- 1- Comparar la capacidad de las válvulas de diferentes fabricantes.
- 2- Conocer la caída de presión en una válvula.
- 3- Conocer la capacidad de una válvula.

## Rangeability (Amplitud de regulación)

Es el cociente entre el máximo caudal que una válvula deja pasar por la línea donde se encuentra instalada y el mínimo caudal que dejaría pasar, antes de cerrarse completamente.

$$R = F_{\text{máx}} / F_{\text{mín}} , \text{ o también } R = C_v_{\text{máx}} / C_v_{\text{mín}}$$

Rangeability inherente = caída de presión constante en la válvula.

Rangeability en línea = caída de presión variable en la válvula (en servicio).

El rangeability inherente es un valor suministrado por el fabricante.

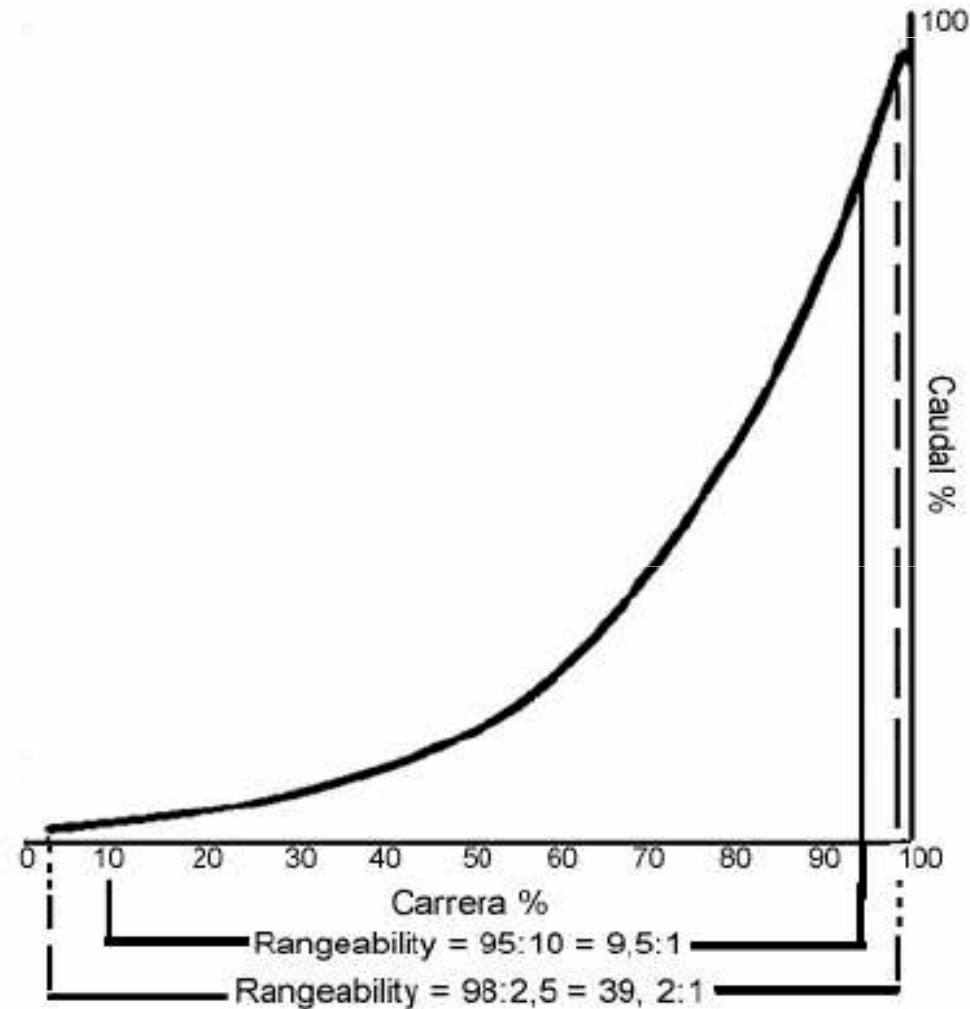
Valores normales:

P/ característica lineal  $R = 25$  a  $30$

P/ característica isoporcentual  $R = 50$

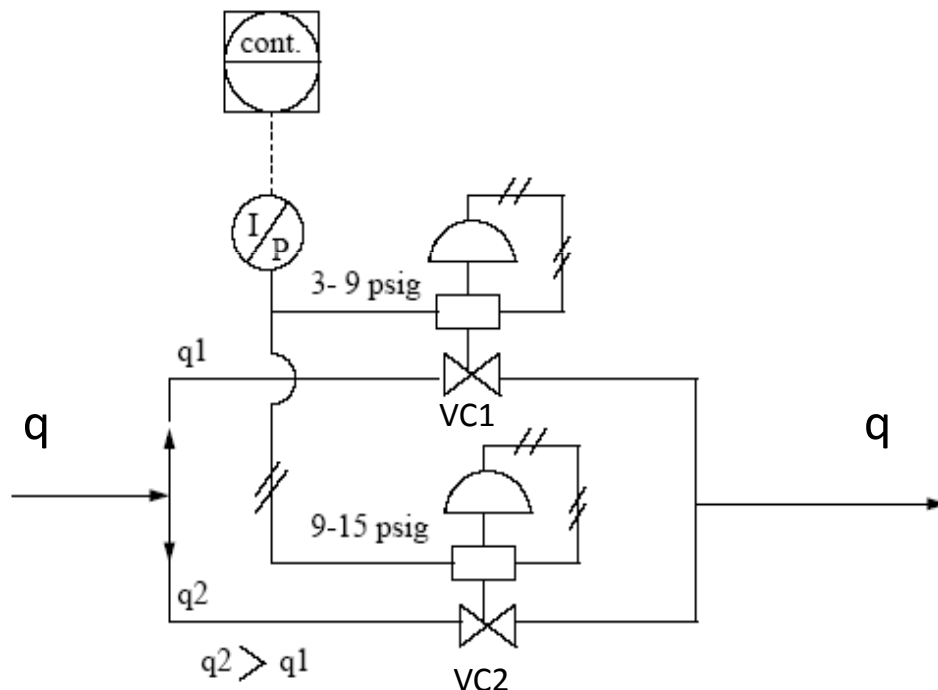
La Rangeability “R” de la válvula elegida, debe ser igual o mayor que la del proceso a controlar ( $R_{\text{válvula}} \geq R_{\text{proceso}}$ ).

## Ejemplo Rangeability



## Válvulas de control en rango partido

A veces los requerimientos de proceso solicitan una relación de caudales mínimos y máximos que exceden los que una sola válvula puede dar. Por ello se utilizan dos válvulas de control en paralelo que amplían la rangeabilidad del sistema de regulación.



La VC1 se calibra para que haya una carrera completa de la válvula para una acción de control entre 3 a 9 psi y la VC2 debe calibrarse para una carrera completa del vástago para una señal de entrada entre 9 a 15psi.

## Dimensionamiento de Válvulas

Se debe calcular el coeficiente Cv (Kv) para el caudal máximo en las condiciones de servicio. El tipo de válvula lo elegimos de acuerdo a las características del servicio mencionado.

$$Q = C_v \cdot \sqrt{\frac{(P_1 - P_2)}{GF}} \longrightarrow C_v = \frac{Q}{\sqrt{\frac{(P_1 - P_2)}{GF}}}$$

Podemos decir que el Cv es el caudal que circula cuando GF es unitario (agua), al igual que la caída de presión ( $P_1 - P_2$ ).

A esta expresión se la corrige de diversos modos para el cálculo de la capacidad necesaria de las válvulas en diversos estados de carga y para distintas fases.

## Factores de corrección

Se distinguen principalmente dos casos:

$$C_v = \frac{Q}{N1. Fp. \sqrt{\frac{(P1 - P2)}{GF}}} \quad \text{p/ cálculo en volumen}$$

$$C_v = \frac{W}{N6. Fp. \sqrt{\frac{(P1 - P2)}{GF}}} \quad \text{p/ cálculo en masa}$$

$$K_v = (0,865) \cdot C_v$$

$C_v$  calcula con caudal en [gpm] y presión en [psia].

$K_v$  calcula con caudal en [m<sup>3</sup>/h] y presión en [bar].

# FACULTAD DE CIENCIAS EXACTAS Y TECNOLOGIA

## DEPARTAMENTO DE INGENIERÍA MECÁNICA

Equation Constants<sup>(1)</sup>

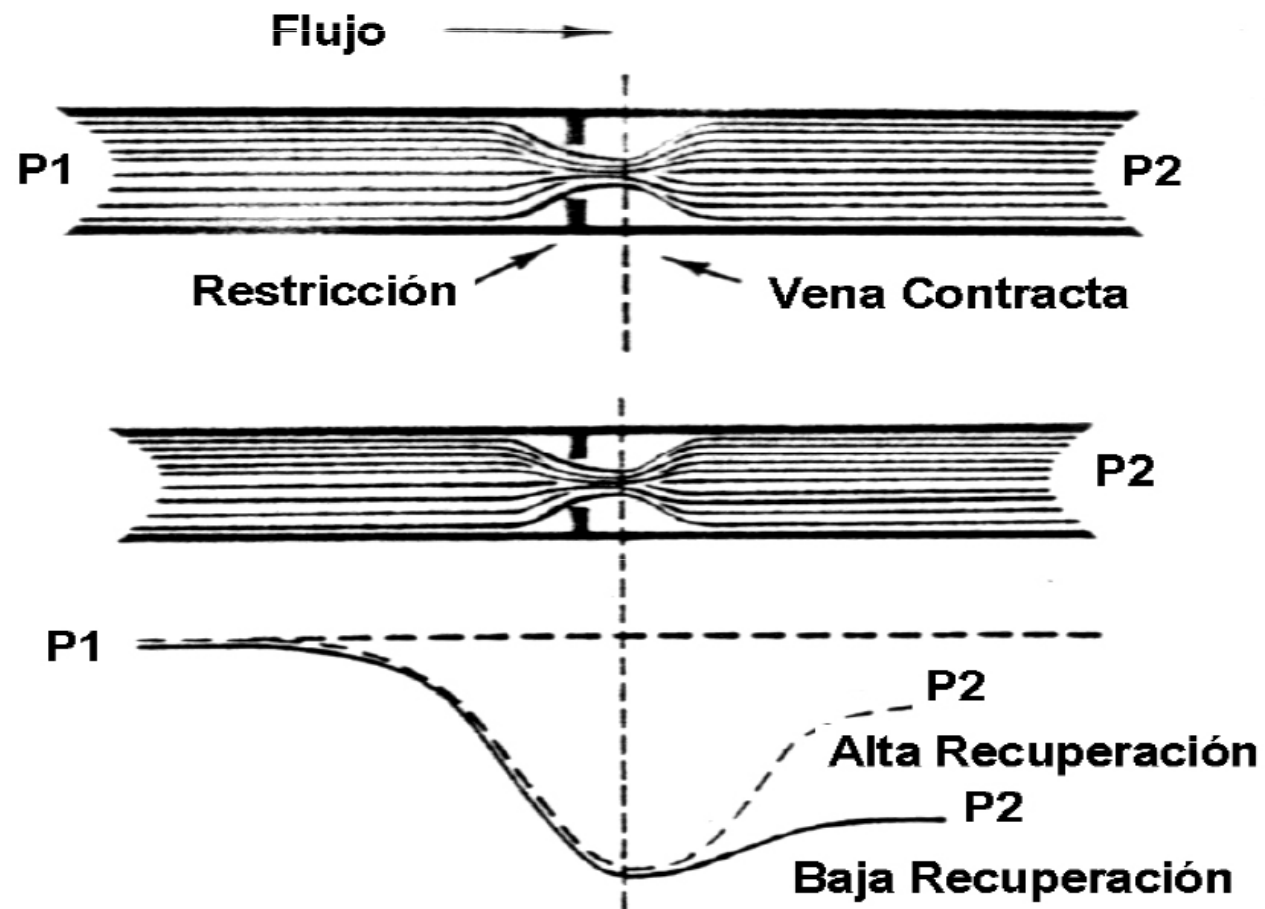
		N	w	q	p <sup>(2)</sup>	γ	T	d, D
N <sub>1</sub>		0.0865	---	m <sup>3</sup> /h	kPa	---	---	---
		0.865	---	m <sup>3</sup> /h	bar	---	---	---
		1.00	---	gpm	psia	---	---	---
N <sub>2</sub>		0.00214	---	---	---	---	---	mm
		890	---	---	---	---	---	inch
N <sub>5</sub>		0.00241	---	---	---	---	---	mm
		1000	---	---	---	---	---	inch
N <sub>6</sub>		2.73	kg/h	---	kPa	kg/m <sup>3</sup>	---	---
		27.3	kg/h	---	bar	kg/m <sup>3</sup>	---	---
		63.3	lb/h	---	psia	lb/ft <sup>3</sup>	---	---
N <sub>7</sub> <sup>(3)</sup>	Normal Conditions T <sub>N</sub> = 0°C	3.94	---	m <sup>3</sup> /h	kPa	---	deg K	---
		394	---	m <sup>3</sup> /h	bar	---	deg K	---
	Standard Conditions T <sub>s</sub> = 15.5°C	4.17	---	m <sup>3</sup> /h	kPa	---	deg K	---
		417	---	m <sup>3</sup> /h	bar	---	deg K	---
	Standard Conditions T <sub>s</sub> = 60°F	1360	---	scfh	psia	---	deg R	---
N <sub>8</sub>		0.948	kg/h	---	kPa	---	deg K	---
		94.8	kg/h	---	bar	---	deg K	---
		19.3	lb/h	---	psia	---	deg R	---
N <sub>9</sub> <sup>(3)</sup>	Normal Conditions T <sub>N</sub> = 0°C	21.2	---	m <sup>3</sup> /h	kPa	---	deg K	---
		2120	---	m <sup>3</sup> /h	bar	---	deg K	---
	Standard Conditions T <sub>s</sub> = 15.5°C	22.4	---	m <sup>3</sup> /h	kPa	---	deg K	---
		2240	---	m <sup>3</sup> /h	bar	---	deg K	---
	Standard Conditions T <sub>s</sub> = 60°F	7320	---	scfh	psia	---	deg R	---

1. Many of the equations used in these sizing procedures contain a numerical constant, N, along with a numerical subscript. These numerical constants provide a means for using different units in the equations. Values for the various constants and the applicable units are given in the above table. For example, if the flow rate is given in U.S. gpm and the pressures are psia, N<sub>1</sub> has a value of 1.00. If the flow rate is m<sup>3</sup>/hr and the pressures are kPa, the N<sub>1</sub> constant becomes 0.0865.

2. All pressures are absolute.

3. Pressure base is 101.3 kPa (1.013 bar)(14.7 psia).

## Válvulas de alta y/o baja recuperación



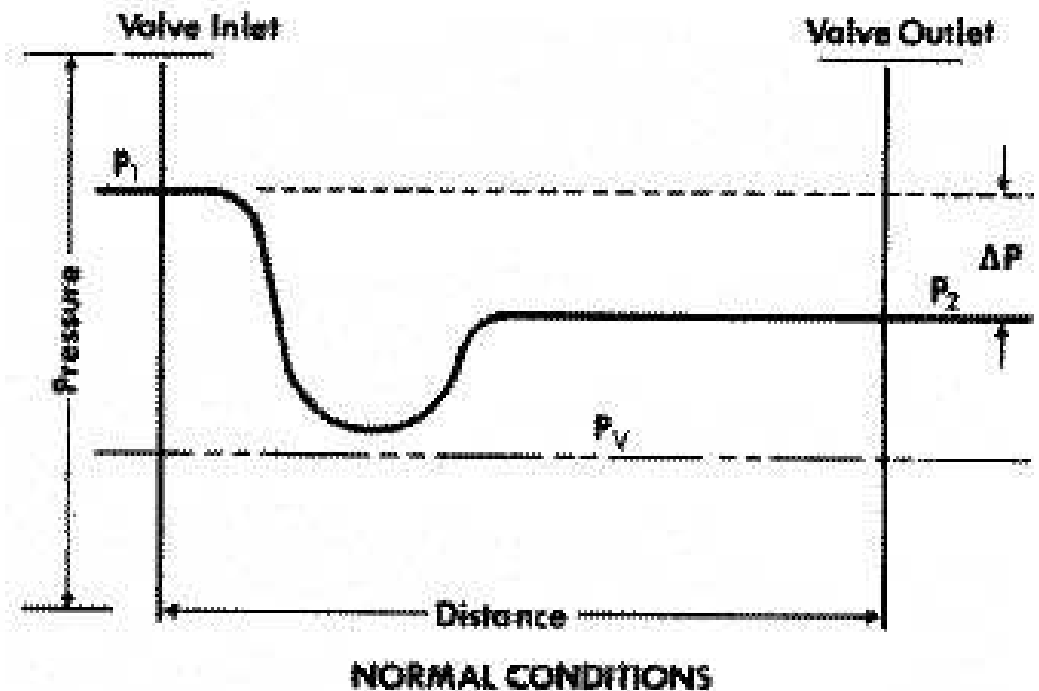
## Fallas y mal funcionamiento en válvulas

Existen fenómenos que pueden tener efectos significativos sobre la operación de válvulas de control.

Para mantener un caudal constante en las inmediaciones de la restricción, la velocidad debe incrementarse conforme disminuye el área.

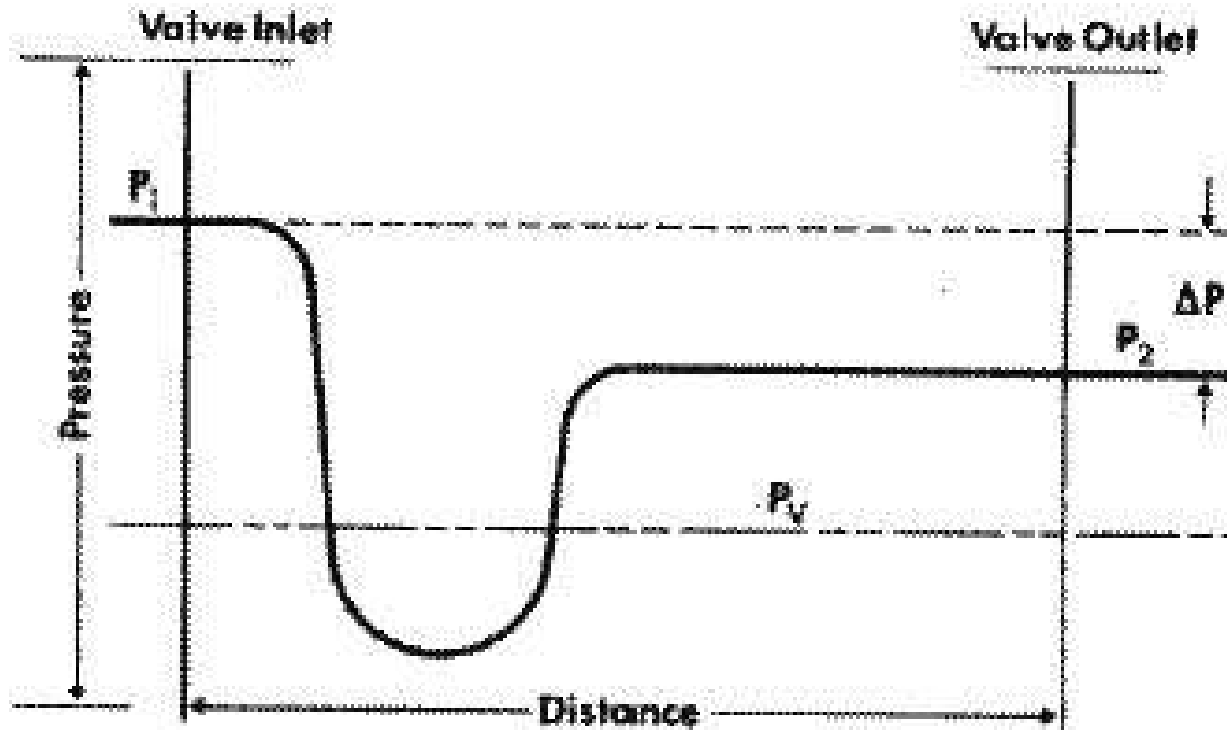
La máxima velocidad se alcanza en un punto inmediatamente posterior al área mínima, este punto es conocido como vena contracta y le corresponde el punto de mínima presión.

Luego de la vena contracta, el líquido comienza a disminuir su velocidad y a aumentar la presión.



## Cavitación en válvulas

El fluido al atravesar la restricción de la válvula, se produce un rápido incremento de la velocidad de circulación, acompañado por una disminución de presión.

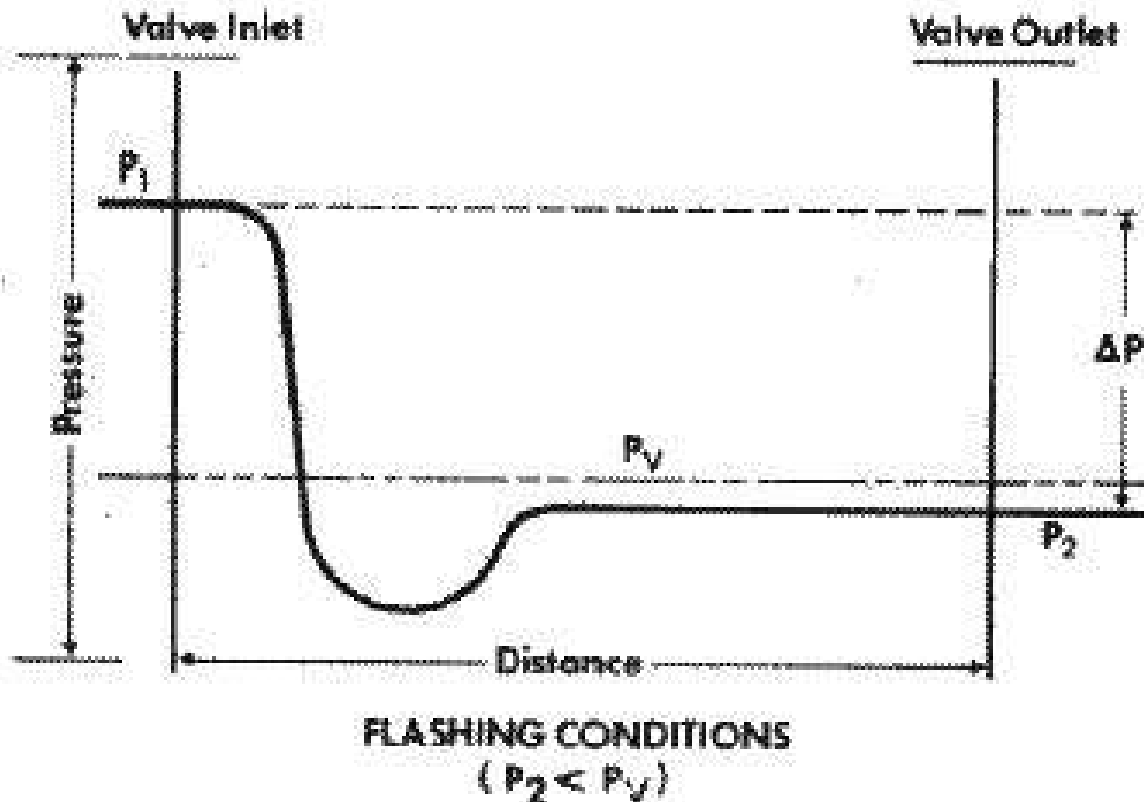


**CAVITATION CONDITIONS**  
(If  $P_2 \text{ Ist} < P_v$  then  $P_2 > P_v$ )

Cuando la presión en la vena contracta es inferior a  $P_v$  (presión de vapor del líquido circulante), el líquido comienza a vaporizarse (formación de burbujas), y si la recuperación de la presión del líquido es suficiente para elevarse por encima de esta  $P_v$ , entonces las burbujas comienzan a implotar, produciéndose la cavitación.

## Flujo ahogado en válvulas (choked flow)

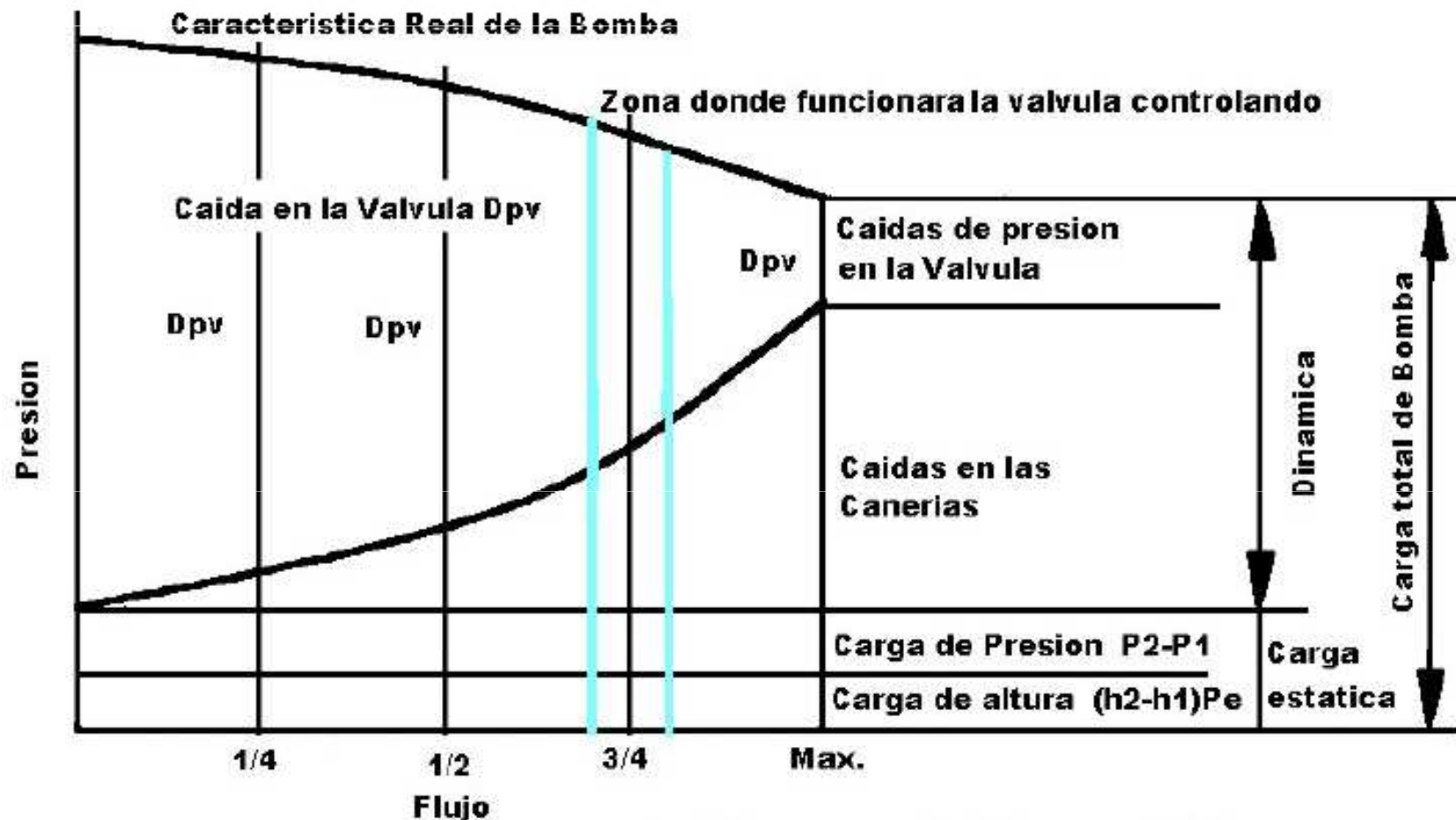
Existe flujo ahogado cuando la presión en la vena contracta es inferior a la presión de vapor del líquido circulante, y además la recuperación de la presión de este líquido no supera la  $P_v$ .



En este caso, además del daño físico, la vaporización instantánea tiende a hacer disminuir el caudal, dado que las burbujas entorpecen el paso del líquido y pueden llegar incluso a bloquearlo (choked flow).

En caso de choked flow, una disminución en el  $\Delta P$  de la válvula, no se ve correspondido con un aumento de caudal.

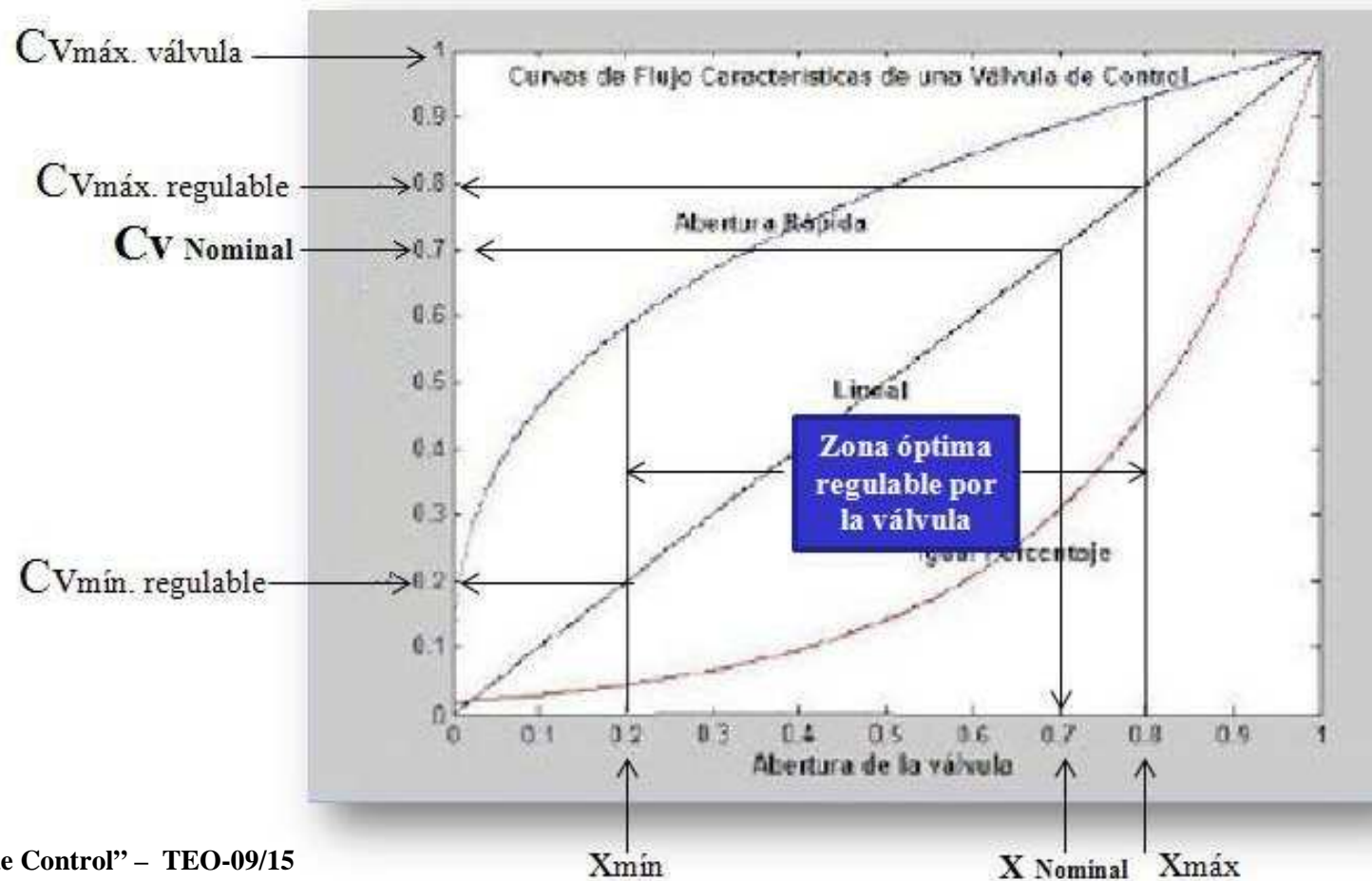
## Zona de trabajo de la válvula de control



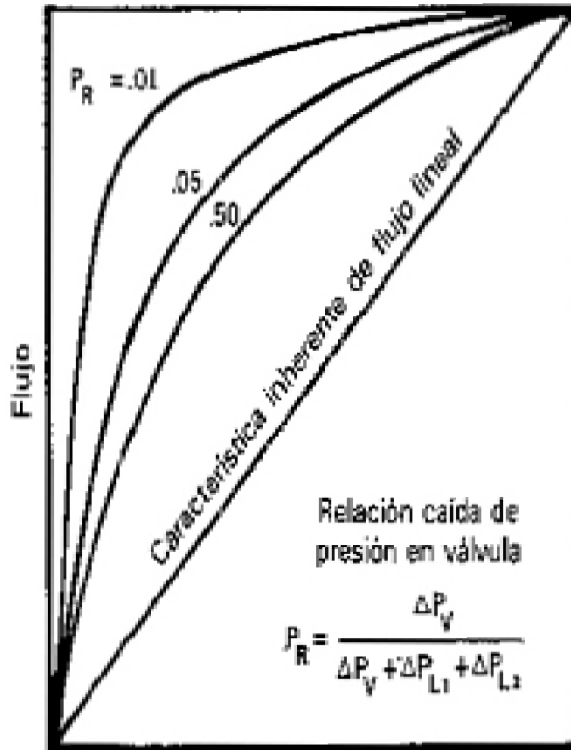
valor del proceso coincidira con el 75%  
de la Capacidad Maxima de la Válvula

## Controlabilidad de las válvulas de control

Se considera por cuestiones prácticas que el grado de apertura óptimo para una regulación satisfactoria del flujo debe oscilar entre el 20% al 80% del recorrido del vástago de la válvula.

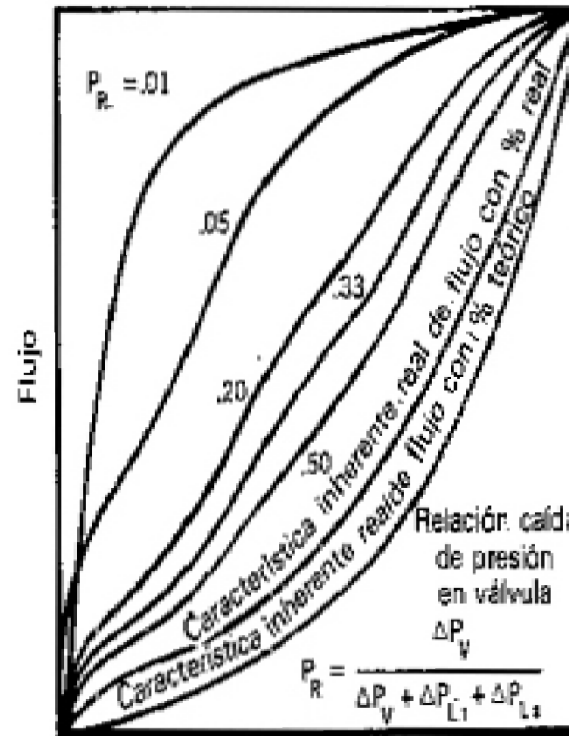


## Característica de la válvula instalada



Recorrido

Características instaladas para una válvula de característica inherente lineal



Recorrido

Características instaladas para una válvula de característica inherente porcentaje igual

Cuando la válvula se encuentra instalada y en servicio, las presiones antes y después de la misma, varían con el caudal, pero también varía el  $\Delta P$  de la válvula, por lo que su característica inherente se modifica, dando lugar a lo que se conoce como “característica instalada o en línea”.

Si  $x \uparrow$ ,  $P_1 \downarrow$ ,  $P_2 \uparrow$ ,  $\Delta P_V \downarrow$

## Selección válvulas de control - Procedimiento

### Paso 1: Búsqueda de valores y datos de operación.

#### a) Características del fluido:

$\nu$  = viscosidad cinemática.

$P_v$  = presión de vapor.

$P_c$  = presión crítica.

$G_f$  = relación de pesos específicos ( $\gamma/\gamma_{ag}$ ).

#### b) Caídas de presión:

$P_1$  = presión del fluido a la entrada de la válvula.

$P_2$  = presión del fluido a la salida de la válvula.

$\Delta P = (P_1 - P_2)$  caída de presión en la válvula.

$T_1$  = temperatura del fluido a la entrada de la válvula.

#### c) Rangos de control:

$Q_{\text{máx.}}$  = caudal máximo del fluido en el proceso.

$Q_{\text{nor.}}$  = caudal normal del fluido en el proceso.

$Q_{\text{mín.}}$  = caudal mínimo del fluido en el proceso.

#### d) Compatibilidad con materiales:

Debe existir compatibilidad entre el fluido y los materiales de las juntas y del cuerpo de las válvulas.

**FACULTAD DE CIENCIAS EXACTAS Y TECNOLOGIA**  
**DEPARTAMENTO DE INGENIERÍA MECÁNICA**

**Paso 2: Determinar el coeficiente de corrección de unidades ( $N_1$  o  $N_6$ ).**



Equation Constants<sup>(1)</sup>

		N	w	q	p <sup>(2)</sup>	$\gamma$	T	d, D
$N_1$		0.0865	---	m <sup>3</sup> /h	kPa	---	---	---
		0.865	---	m <sup>3</sup> /h	bar	---	---	---
		1.00	---	gpm	psia	---	---	---
$N_2$		0.00214	---	---	---	---	---	mm
		890	---	---	---	---	---	inch
$N_5$		0.00241	---	---	---	---	---	mm
		1000	---	---	---	---	---	inch
$N_6$		2.73	kg/h	---	kPa	kg/m <sup>3</sup>	---	---
		27.3	kg/h	---	bar	kg/m <sup>3</sup>	---	---
		63.3	lb/h	---	psia	lb/ft <sup>3</sup>	---	---
$N_7^{(3)}$	Normal Conditions $T_N = 0^\circ\text{C}$	3.94	---	m <sup>3</sup> /h	kPa	---	deg K	---
		394	---	m <sup>3</sup> /h	bar	---	deg K	---
	Standard Conditions $T_S = 15.5^\circ\text{C}$	4.17	---	m <sup>3</sup> /h	kPa	---	deg K	---
	417	---	m <sup>3</sup> /h	bar	---	deg K	---	
	Standard Conditions $T_S = 60^\circ\text{F}$	1360	---	scfh	psia	---	deg R	---
$N_8$		0.948	kg/h	---	kPa	---	deg K	---
		94.8	kg/h	---	bar	---	deg K	---
		19.3	lb/h	---	psia	---	deg R	---
$N_9^{(3)}$	Normal Conditions $T_N = 0^\circ\text{C}$	21.2	---	m <sup>3</sup> /h	kPa	---	deg K	---
		2120	---	m <sup>3</sup> /h	bar	---	deg K	---
	Standard Conditions $T_S = 15.5^\circ\text{C}$	22.4	---	m <sup>3</sup> /h	kPa	---	deg K	---
	2240	---	m <sup>3</sup> /h	bar	---	deg K	---	
	Standard Conditions $T_S = 60^\circ\text{F}$	7320	---	scfh	psia	---	deg R	---

1. Many of the equations used in these sizing procedures contain a numerical constant, N, along with a numerical subscript. These numerical constants provide a means for using different units in the equations. Values for the various constants and the applicable units are given in the above table. For example, if the flow rate is given in U.S. gpm and the pressures are psia,  $N_1$  has a value of 1.00. If the flow rate is m<sup>3</sup>/hr and the pressures are kPa, the  $N_1$  constant becomes 0.0865.

2. All pressures are absolute.

3. Pressure base is 101.3 kPa (1.013 bar)(14.7 psia).

**Paso 3: Determinar el factor de corrección por geometría de la cañería (Fp).**

- Este factor se considera solo si hay accesorios o reductores directamente fijados a la entrada y/o salida de la válvula, de lo contrario se toma  $F_p = 1$ .
- En el caso de válvulas rotatorias con reductores incluidos este factor ya se incluye en el  $C_v$  de la válvula.

Conviene usar datos determinados experimentalmente (proporcionados por fabricantes), de lo contrario se lo debe determinar con la siguiente ecuación:

$$F_p = \frac{1}{\sqrt{1 + \frac{C_v}{d^2} \cdot \frac{\sum K}{N_2}}}$$

Donde:

$$\sum K = K_1 + K_2 + K\beta_1 - K\beta_2$$

$K_1$ ,  $K_2$ : coeficientes de pérdida de carga de los accesorios a la entrada y salida de la válvula.

$K\beta_1$ ,  $K\beta_2$ : coeficientes de Bernouilli a la entrada y a la salida de la válvula.

$N_2$  depende de las unidades (mm o pulgadas).

$d$ : diámetro nominal propuesto de la válvula.

$C_v$ : máximo  $C_v$  de la válvula propuesta.

### Cálculo de $K_1$ y $K_2$ :

Si se usa reductor concéntrico corto los valores son:

$$K_1 = 0,5 * (1 - d/D_1^2)^2 ; K_2 = 1,0 * (1 - d/D_2^2)^2$$

Donde:

$D_1$  = diámetro de la cañería aguas arriba (entrada válvula).

$D_2$  = diámetro de la cañería aguas abajo (salida válvula).

$d$  = diámetro de la válvula.

### Cálculo de $K\beta_1$ y $K\beta_2$ :

$$K\beta_1 = (1 - (d/D_1)^4) ; K\beta_2 = (1 - (d/D_2)^4)$$

Donde:

$D_1$  = diámetro de la cañería aguas arriba (entrada válvula).

$D_2$  = diámetro de la cañería aguas abajo (salida válvula).

$d$  = diámetro de la válvula.



**¡ Para una válvula con reductores idénticos conectados a la entrada y a la salida, se toma  $K\beta_1 = K\beta_2 = 0$  !**

**FACULTAD DE CIENCIAS EXACTAS Y TECNOLOGIA  
DEPARTAMENTO DE INGENIERÍA MECÁNICA**

**Paso 4: Cálculo del coeficiente de flujo necesario “C<sub>v</sub>”.**

$$C_v = \frac{Q}{N_1 \cdot F_p \cdot \sqrt{\frac{(P_1 - P_2)}{GF}}}$$

Donde:

Q: flujo máximo del fluido en el proceso en [m<sup>3</sup>/h].

N<sub>1</sub>: para presión en [bar] y caudal en [m<sup>3</sup>/h] es 0.865.

F<sub>p</sub>: factor de corrección por geometría de la cañería.

GF: relación de pesos específicos respecto al del agua a igual temperatura.

**Paso 5: Selección en catálogos de válvulas en función del C<sub>v</sub> necesario.**

**Representative Sizing Coefficients for Single-Ported Globe Style Valve Bodies**

Valve Size (inches)	Valve Plug Style	Flow Characteristic	Port Dia. (in.)	Rated Travel (in.)	C <sub>v</sub>	F <sub>L</sub>	X <sub>T</sub>	F <sub>D</sub>		
1/2	Post Guided	Equal Percentage	0.38	0.50	2.41	0.90	0.54	0.61		
3/4	Post Guided	Equal Percentage	0.56	0.50	5.92	0.84	0.61	0.61		
1	Micro Form™	Equal Percentage	3/8	3/4	3.07	0.89	0.66	0.72		
			1/2	3/4	4.91	0.93	0.80	0.67		
	Cage Guided	Linear	3/4	3/4	8.84	0.97	0.92	0.62		
			1 5/16	3/4	20.6	0.84	0.64	0.34		
1 1/2	Cage Guided	Equal Percentage	1 5/16	3/4	17.2	0.88	0.67	0.38		
			Micro-Form™	Equal Percentage	3/8	3/4	3.20	0.84	0.65	0.72
					1/2	3/4	5.18	0.91	0.71	0.67
	3/4	3/4			10.2	0.92	0.80	0.62		
	Cage Guided	Linear	1 7/8	3/4	39.2	0.82	0.66	0.34		
			1 7/8	3/4	35.8	0.84	0.68	0.38		
2	Cage Guided	Linear	2 5/16	1 1/8	72.9	0.77	0.64	0.33		
		Equal Percentage	2 5/16	1 1/8	59.7	0.85	0.69	0.31		
3	Cage Guided	Linear	3 7/16	1 1/2	148	0.82	0.62	0.30		
		Equal Percentage	3 7/16	1 1/2	136	0.82	0.68	0.32		
4	Cage Guided	Linear	4 3/8	2	236	0.82	0.69	0.28		
		Equal Percentage	4 3/8	2	224	0.82	0.72	0.28		
6	Cage Guided	Linear	7	2	433	0.84	0.74	0.28		
		Equal Percentage	7	2	394	0.85	0.78	0.26		
8	Cage Guided	Linear	8	3	846	0.87	0.81	0.31		
		Equal Percentage	8	3	818	0.86	0.81	0.26		

**FACULTAD DE CIENCIAS EXACTAS Y TECNOLOGIA**  
**DEPARTAMENTO DE INGENIERÍA MECÁNICA**

**Paso 6:** Calcular la caída de presión límite máxima ( $\Delta P_s$ ), para la válvula seleccionada para considerar la posibilidad de un flujo ahogado.

Considerando válvula sin accesorios será:  $\Delta P_{SL} = F_L^2 \cdot (P_1 - F_F \cdot P_v)$

Cuando hay accesorios:  $\Delta P_{SLP} = (F_{LP} / F_p)^2 \cdot (P_1 - F_F \cdot P_v)$

Donde :

$P_1$  = presión absoluta del fluido en la entrada de la válvula.

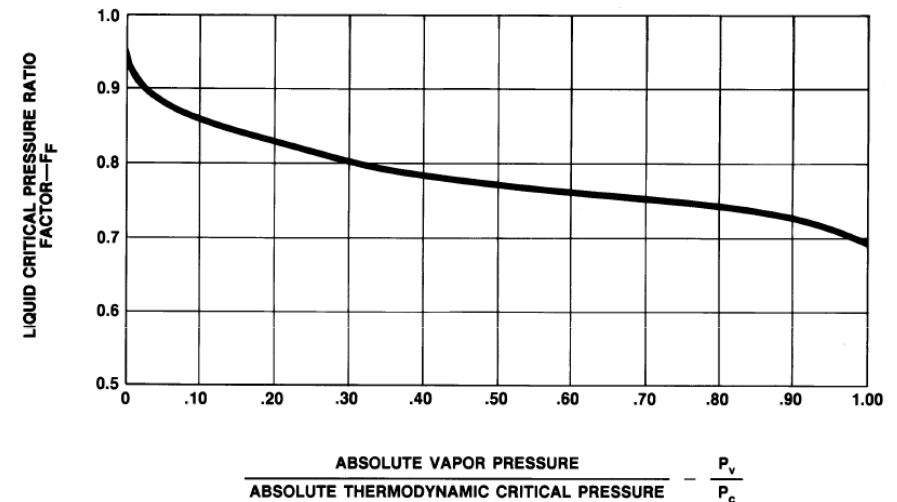
$P_v$  = Presión de vapor absoluta del fluido a la temperatura de entrada a la válvula.

$F_L$  = Factor de recuperación (dato del fabricante).

$F_p$  = Factor de corrección por geometría (calculado en paso 3).

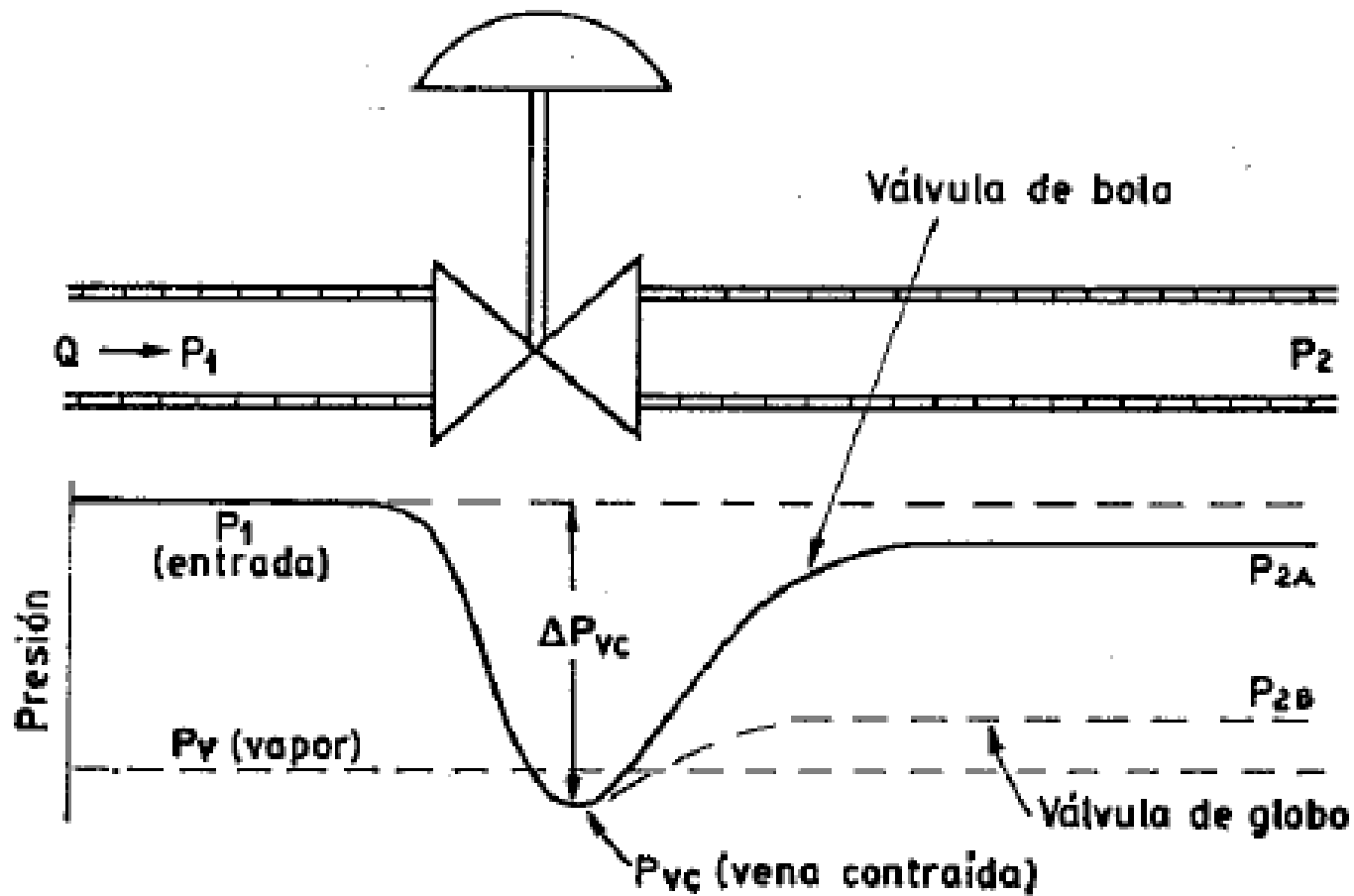
$F_F = 0,96 - 0,28 \cdot (P_v / P_c)^{1/2}$

$P_v / P_c$  = relación entre presión de vapor y presión crítica (abs).



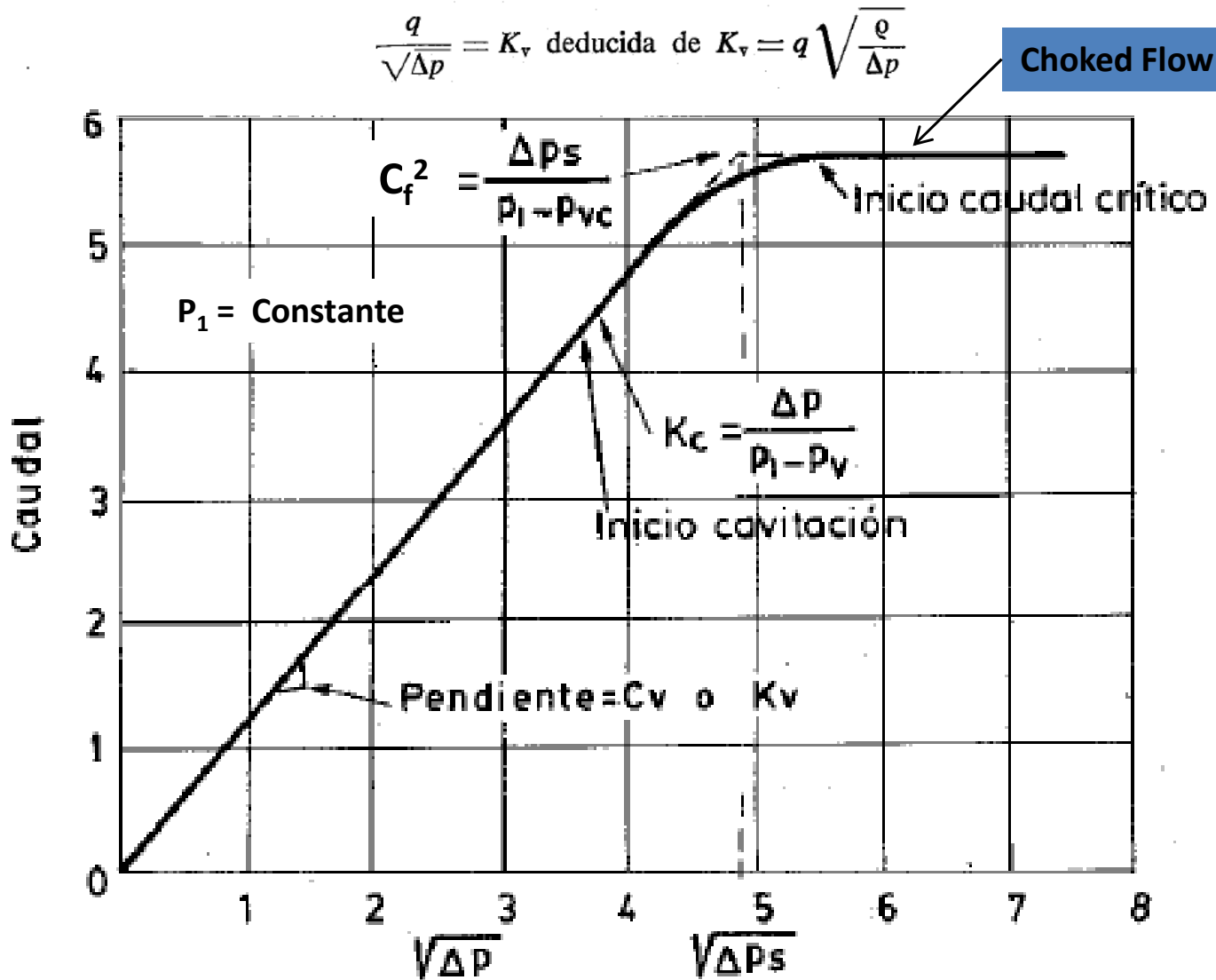
**Si  $\Delta P_s < (P_1 - P_2)$ , se debe recalcular todo con  $\Delta P_s$  ya que estaríamos en presencia de flujo “ahogado (choked flow)”**

FACULTAD DE CIENCIAS EXACTAS Y TECNOLOGIA  
DEPARTAMENTO DE INGENIERÍA MECÁNICA



FACULTAD DE CIENCIAS EXACTAS Y TECNOLOGIA  
DEPARTAMENTO DE INGENIERÍA MECÁNICA

RESULTADO DE ENSAYOS DE ESCURRIMIENTOS DE AGUA A TRAVÉS DE UNA VÁLVULA



Índice de cavitación

$$K_c = \frac{p_1 - p_2}{p_1 - p_v} = \frac{\Delta p}{p_1 - p_v}$$

Coefficiente de recuperación

$$F_L = \sqrt{\frac{p_1 - p_2}{p_1 - p_{vc}}}$$

Coefficiente de recuperación para  $P_2 < P_v$

$$C_f^2 = \frac{\Delta P_s}{P_1 - P_{vc}}$$

Se alcanza condiciones críticas cuando:

$$\Delta P \geq \Delta P_s = C_f^2 (P_1 - P_{vc})$$

Para prevenir la cavitación debe ser:

$$\Delta P \leq K_c (P_1 - P_v)$$

# Selección de válvulas de control para flujos de gases

# Procedimiento

## Paso 1: Búsqueda de valores y datos de operación según Norma ISA.

### a) Características del fluido gaseoso:

$G_g$  = densidad relativa al aire o gravedad específica del gas ( $\rho_{gas}/\rho_{aire}$ ).

$\gamma_{gas}$  = peso específico del gas a las condiciones de la entrada a la válvula.

$M$  = Peso molecular del gas.

$K$  = Relación de calores específicos ( $C_p/C_v$ ).

$Z$  = Factor de compresibilidad (adimensional).

### b) Caídas de presión:

$P_1$  = presión del gas a la entrada de la válvula.

$P_2$  = presión del gas a la salida de la válvula.

$\Delta P = (P_1 - P_2)$  caída de presión en la válvula.

$T_1$  = temperatura absoluta del gas a la entrada de la válvula en °K.

### c) Rangos de control:

$Q_{m\acute{a}x.}$  = caudal máximo del fluido en el proceso.

$Q_{nor.}$  = caudal normal del fluido en el proceso.

$Q_{m\acute{i}n.}$  = caudal mínimo del fluido en el proceso.

### d) Compatibilidad con materiales:

Debe existir compatibilidad entre el fluido gaseoso y los materiales de las juntas y del cuerpo de las válvulas.

**FACULTAD DE CIENCIAS EXACTAS Y TECNOLOGIA**  
**DEPARTAMENTO DE INGENIERÍA MECÁNICA**

**Paso 2: Determinar el coeficiente de corrección de unidades.**

Quando se trabaja con flujos volumétricos (scfh o m<sup>3</sup>/h) y con la relación de densidades Gg, utilizar N7.

Quando se trabaja con flujos volumétricos (scfh o m<sup>3</sup>/h) y con el peso molecular M, utilizar N9.

Quando se trabaja con flujos máscicos (lb/h o kg/h) y con el peso específico  $\gamma_{\text{gas}}$ , utilizar N6.

Quando se trabaja con flujos máscicos (lb/h o kg/h) y con el peso molecular M, utilizar N8.

Equation Constants<sup>(1)</sup>

		N	w	q	p <sup>(2)</sup>	$\gamma$	T	d, D
N <sub>1</sub>		0.0865	---	m <sup>3</sup> /h	kPa	---	---	---
		0.865	---	m <sup>3</sup> /h	bar	---	---	---
		1.00	---	gpm	psia	---	---	---
N <sub>2</sub>		0.00214	---	---	---	---	---	mm
		890	---	---	---	---	---	inch
N <sub>5</sub>		0.00241	---	---	---	---	---	mm
		1000	---	---	---	---	---	inch
N <sub>6</sub>		2.73	kg/h	---	kPa	kg/m <sup>3</sup>	---	---
		27.3	kg/h	---	bar	kg/m <sup>3</sup>	---	---
		63.3	lb/h	---	psia	lb/ft <sup>3</sup>	---	---
N <sub>7</sub> <sup>(3)</sup>	Normal Conditions T <sub>N</sub> = 0°C	3.94	---	m <sup>3</sup> /h	kPa	---	deg K	---
		394	---	m <sup>3</sup> /h	bar	---	deg K	---
	Standard Conditions T <sub>S</sub> = 15.5°C	4.17	---	m <sup>3</sup> /h	kPa	---	deg K	---
	417	---	m <sup>3</sup> /h	bar	---	deg K	---	
	Standard Conditions T <sub>S</sub> = 60°F	1360	---	scfh	psia	---	deg R	---
N <sub>8</sub>		0.948	kg/h	---	kPa	---	deg K	---
		94.8	kg/h	---	bar	---	deg K	---
		19.3	lb/h	---	psia	---	deg R	---
N <sub>9</sub> <sup>(3)</sup>	Normal Conditions T <sub>N</sub> = 0°C	21.2	---	m <sup>3</sup> /h	kPa	---	deg K	---
		2120	---	m <sup>3</sup> /h	bar	---	deg K	---
	Standard Conditions T <sub>S</sub> = 15.5°C	22.4	---	m <sup>3</sup> /h	kPa	---	deg K	---
	2240	---	m <sup>3</sup> /h	bar	---	deg K	---	
	Standard Conditions T <sub>S</sub> = 60°F	7320	---	scfh	psia	---	deg R	---

1. Many of the equations used in these sizing procedures contain a numerical constant, N, along with a numerical subscript. These numerical constants provide a means for using different units in the equations. Values for the various constants and the applicable units are given in the above table. For example, if the flow rate is given in U.S. gpm and the pressures are psia, N<sub>1</sub> has a value of 1.00. If the flow rate is m<sup>3</sup>/hr and the pressures are kPa, the N<sub>1</sub> constant becomes 0.0865.  
2. All pressures are absolute.  
3. Pressure base is 101.3 kPa (1.013 bar)(14.7 psia).

**Paso 3: Determinar el factor de corrección por geometría de la cañería (Fp).**

Al igual que para el caso de flujos líquidos, se determina este factor solo si hay accesorios o reductores directamente fijados a la entrada y /o salida de la válvula. Se adopta Fp = 1 en el caso de no disponer de los mismos.

El procedimiento de cálculo del factor, es similar que para líquidos.

### Paso 4: Determinar el factor de expansión Y

$$Y = 1 - [ X / ( 3 \cdot F_K \cdot X_t ) ]$$

Donde:

$F_K$  = Relación entre K del gas y el K del aire, donde  $K = C_p/C_v$  = relación de calores específicos (exponente de la evolución adiabática). En la práctica se toma:  $F_K = K_{\text{gas}} / K_{\text{aire}} = K_{\text{gas}} / 1,44$ ).

$X$  = Relación de caída de presión ( $X = \Delta P / P_1$ ).

$X_t$  = Relación de presiones crítica (caudal máximo para  $F_K = 1$ ), sin accesorios ni reductores en la entrada y/o salida de la válvula.

Se debe cumplir que:  $X < F_K \cdot X_t$

En el caso de haber accesorios en la entrada o en la salida de la válvula, se debe cumplir que:

$$X < F_K \cdot X_{tp}$$

Se define a  $X_{tp}$  como la relación de presiones crítica para el caudal máximo en la válvula con accesorios en la entrada y/o salida de la misma. Esta relación se calcula con:

$$X_{TP} = \frac{X_T}{F_P^2} \left[ 1 + \frac{X_T K_J}{N_5} \left( \frac{C_v}{d^2} \right)^2 \right]^{-1}$$

Donde:

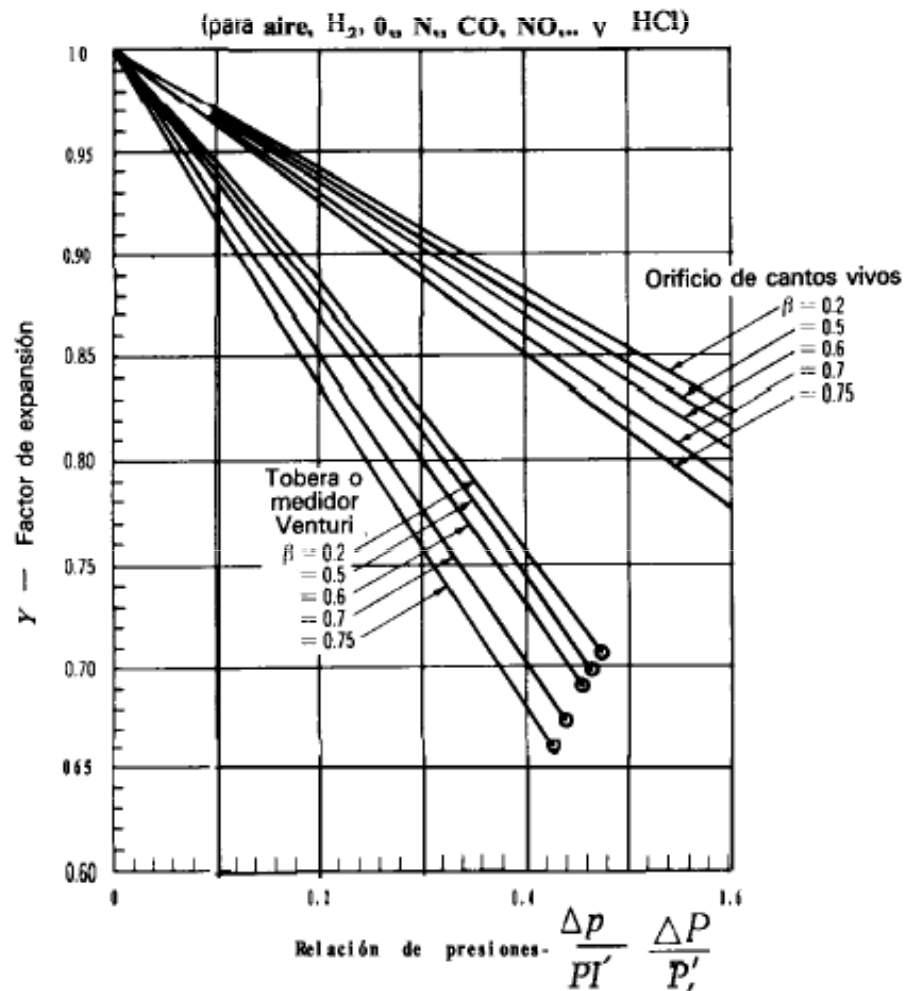
$N_5$  = constante en función de las unidades utilizadas (ver tabla de constantes).

$K_j$  = coeficiente de resistencia y de Bernoulli aguas arriba de la válvula ( $K_j = K_1 + K_{B1}$ ).

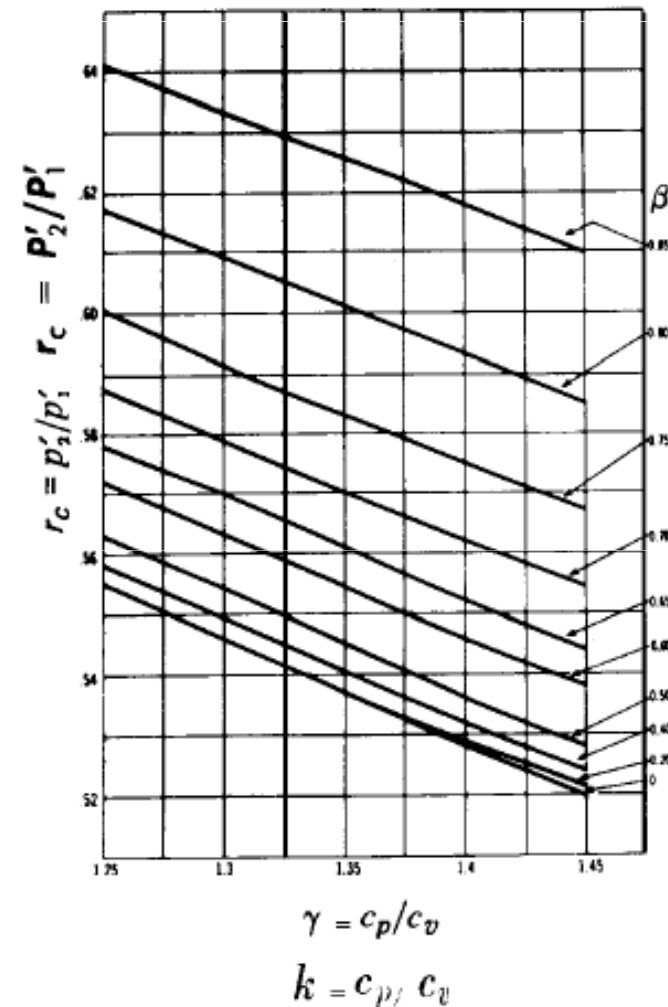
**En ningún caso X debe superar a  $X_t$  o a  $X_{tp}$  !!**

FACULTAD DE CIENCIAS EXACTAS Y TECNOLOGIA  
DEPARTAMENTO DE INGENIERÍA MECÁNICA

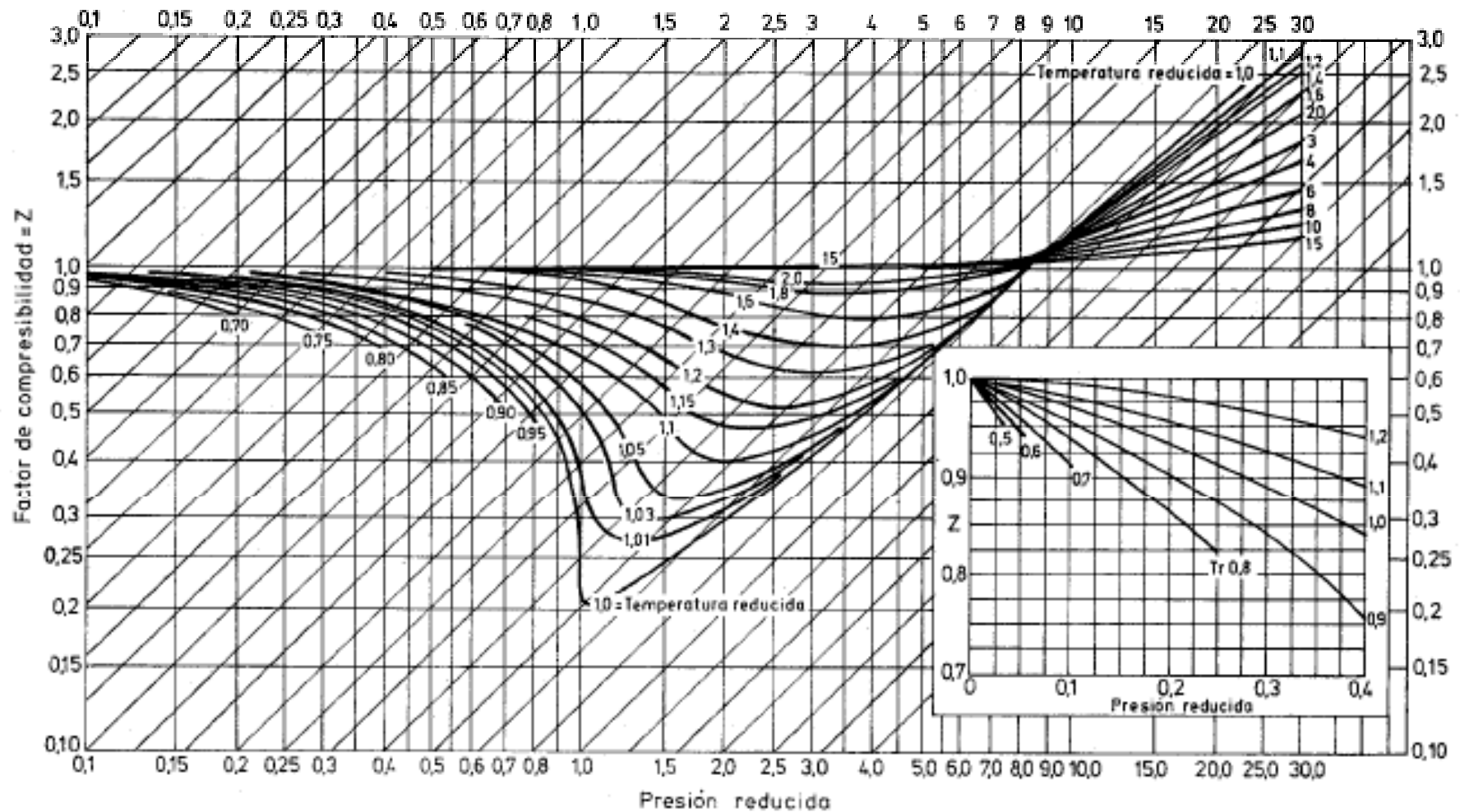
Factor neto de expansión,  $Y$   
para flujo compresible  
en toberas y orificios<sup>9</sup>  
 $\gamma, k = 1.4$  aproximadamente



Relación crítica de presiones,  $r_c$   
para flujo compresible  
en toberas y tubos Venturi<sup>9</sup>



### FACTOR DE COMPRESIBILIDAD (Z)



**FACULTAD DE CIENCIAS EXACTAS Y TECNOLOGIA**  
**DEPARTAMENTO DE INGENIERÍA MECÁNICA**

**Límite del valor del factor de expansión Y**

El factor Y tiene entonces, debido a que después de la válvula se establece el flujo crítico, un valor mínimo dado por:  $Y = 1 - (X / 3 \cdot F_K \cdot X_t) = 1 - (1/3) = 0.667$  ----- Entonces:  $Y \geq 0.667$

**Paso 5: Cálculo del coeficiente de flujo necesario “CV”.**

<b>Para cálculo en Volumen p.ej. gpm</b>	
$C_v = \frac{q}{N_7 F_p P_1 Y \sqrt{\frac{x}{G_g T_1 Z}}}$	$C_v = \frac{q}{N_7 F_p P_1 Y \sqrt{\frac{x}{M T_1 Z}}}$
<b>Para cálculo en Gasto o Caudal Másico</b>	
$C_v = \frac{W}{N_6 F_p Y \sqrt{x P_1 \gamma_1}}$	$C_v = \frac{W}{N_8 F_p P_1 Y \sqrt{\frac{x M}{T_1 Z}}}$