

### PASOS PARA GENERAR UN GRAFCET

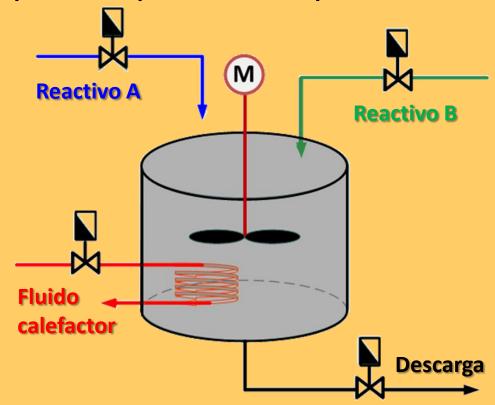
- 1. Identificar todas las etapas (estados) del sistema.
- 2. Generar el Grafo de transición de estados (si lo cree conveniente)
- 3. Definir todas las salidas (Outputs) que actuarán sobre el sistema.
- 4. Definir las transiciones entre cada uno de los estados
- 5. Definir las acciones de cada etapa





Se quiere automatizar la operación de un reactor batch para que siga una secuencia en forma automática. Iniciar la actividad mediante un pulsador de Inicio. Primero se debe alimentar el reactivo A hasta la parte media. Luego alimentar el reactivo B hasta completar la capacidad del tanque.

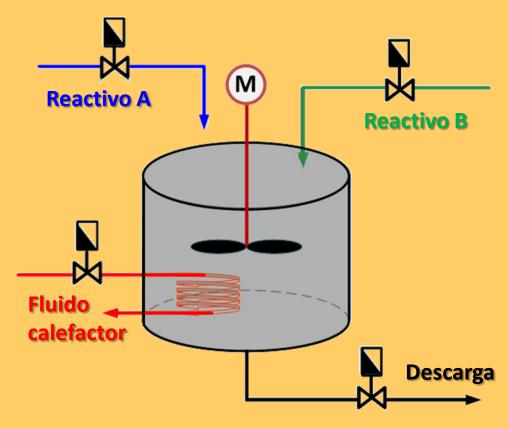
Una vez lleno el reactor activar la agitación y 1 minuto después abrir la válvula de fluido calefactor hasta que la temperatura de la masa reactiva alcance 60 °C. La reacción debe mantenerse por el término de 1 hora. Concluido este proceso, se detiene la agitación y se descarga el tanque





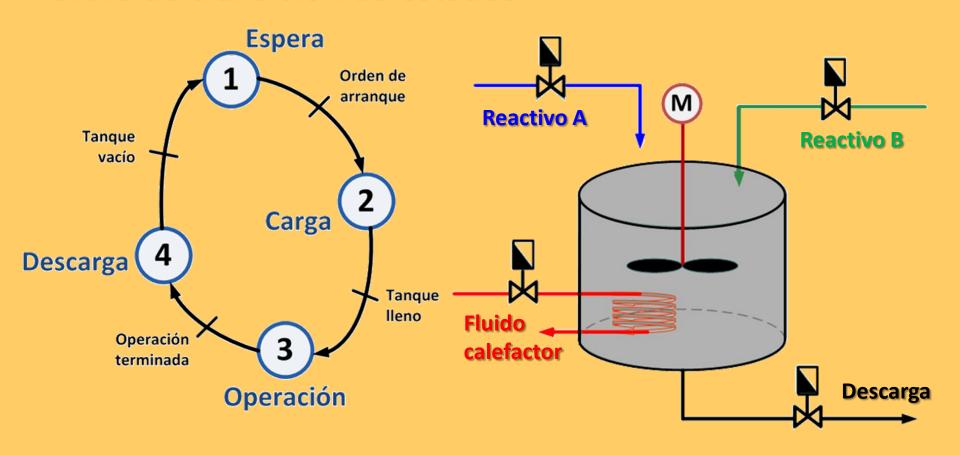
### Identificación de las etapas

N°	ETAPA
1	ESPERA Inicio desde reposo
2	<b>CARGA</b> Alimentación de A y de B
3	OPERACIÓN Agitación y calefacción por un lapso determinado
4	DESCARGA





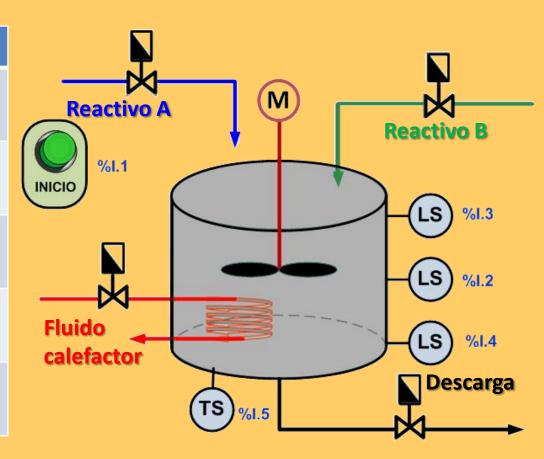
#### Grafo de transición de estados





### Inputs del sistema

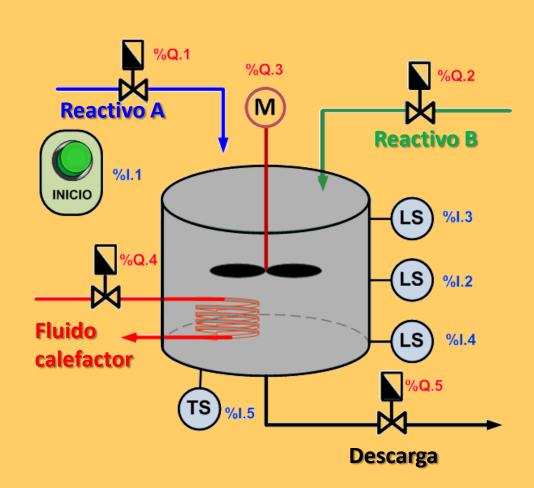
Id	INPUT
%I.1	Pulsador para Inicio de la operación
<b>%I.2</b>	Detector de nivel medio del tanque.
<b>%I.3</b>	Detector de nivel máximo (tanque lleno)
<b>%I.4</b>	Detector de nivel mínimo (tanque vacío).
%1.5	Detector de temperatura máxima (60 °C).





### **Outputs del sistema**

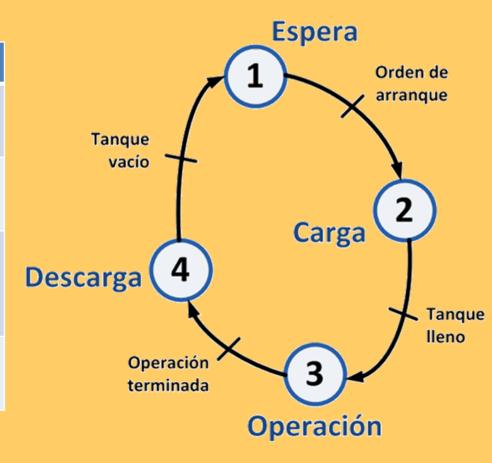
Id	OUTPUT
%Q.1	Actuador de la válvula de alimentación de A
%Q.2	Actuador de la válvula de alimentación de B
%Q.3	Motor del agitador
%Q.4	Actuador de la válvula de fluido calefactor
%Q.5	Actuador de la válvula de descarga





#### **Transiciones**

Id	TRANSICIÓN
1-2	ORDEN DE ARRANQUE Pulsar arranque. %I.1 ↑
2 - 3	TANQUE LLENO Detector %I.3 en ON
3 - 4	OPERACIÓN TERMINADA Tiempo de operación igual a 3600 segundos
4-1	TANQUE VACÍO Detector %I.4 en OFF



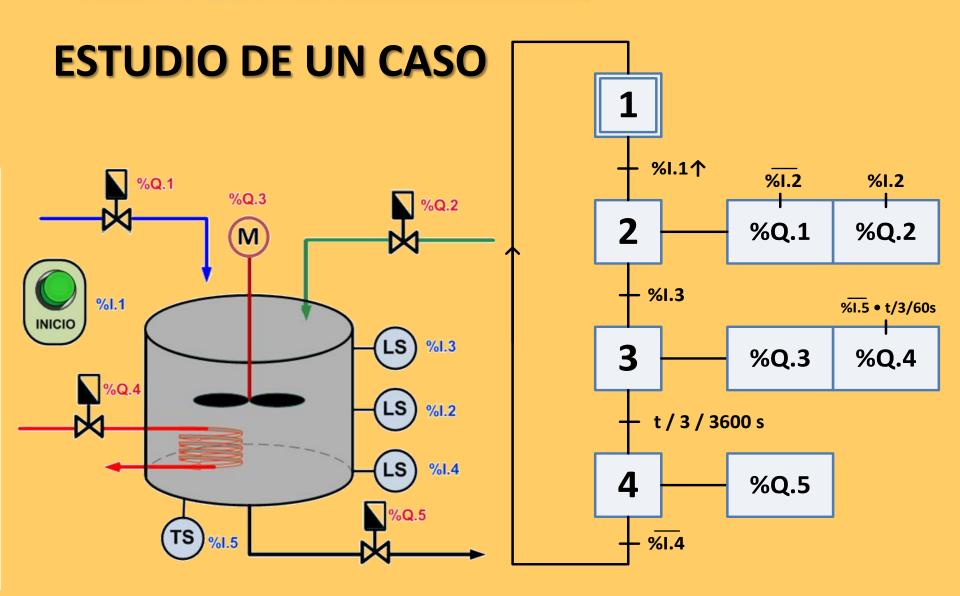


#### **Acciones**

Id	ETAPA	ACCIONES
1	<b>ESPERA</b>	Ninguna
2	CARGA	<ol> <li>Alimentación de A (%Q.1 en ON) hasta alcanzar el nivel medio (Detector %I.2 se ponga en ON).</li> <li>Alimentar B (%Q.2 en ON) cuando haya terminado la alimentación de A y hasta que se llene el tanque (Detector %I.3 se ponga en ON).</li> </ol>
3	OPERACIÓN	<ol> <li>Agitar poniendo en ON el motor %Q.3</li> <li>Alimentación de fluido calefactor (%Q.4 activado) 60 s después de iniciar la agitación y hasta alcanzar los 60 °C (Señal del switch de temperatura %I.5 en ON).</li> </ol>
4	DESCARGA	Activar el actuador de la válvula de descarga (%Q.5)



### **GRAFCET**



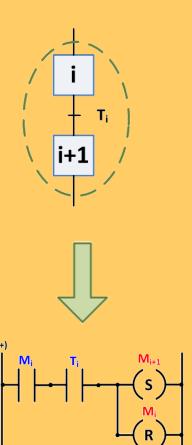


### **EQUIVALENCIA GRAFCET - LADDER**

Se vio que una secuencia puede programarse en lenguaje de contactos a partir de las ecuaciones lógicas que relacionan entradas y salidas. Otra forma de programar consiste en "traducir" el GRAFCET de una secuencia a Ladder. Se aprovecha la comprensión visual del ciclo de trabajo que ofrece el GRAFCET con la potencia de programación del Ladder.

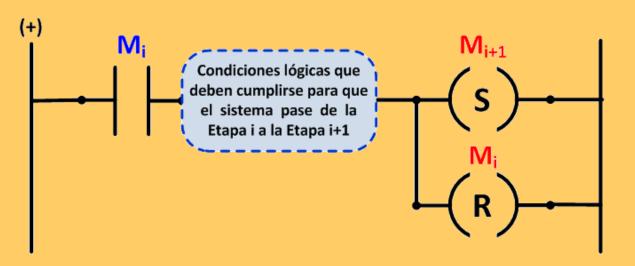
La traducción de GRAFCET a Ladder se consideran dos aspectos:

- Control de la Secuencia de las etapas
- Acciones que deben realizarse en cada etapa cuando se hallen activas



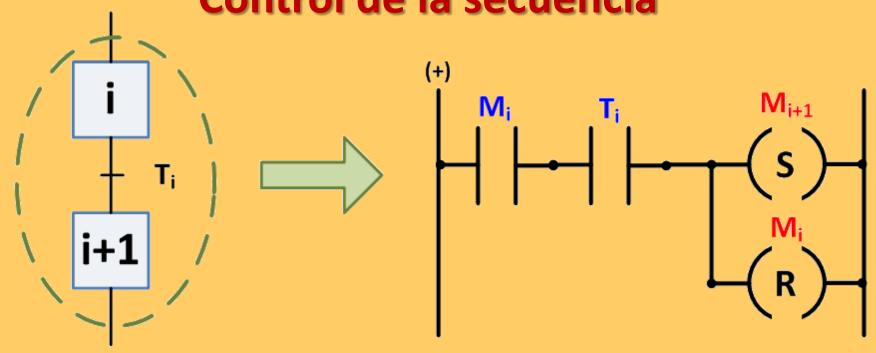


Hay que asignar en cada etapa una marca interna (bit interno) que estará en "1" el tiempo que se encuentre activa la etapa asociada. Para esto se usa bobinas SET y RESET. Esta parte de Ladder controla la evolución de la secuencia del proceso, etapa por etapa, transición por transición.



Estando activa la etapa i, y si se cumple la transición, se desactiva la etapa i (RESET) y de activa la nueva (SET).



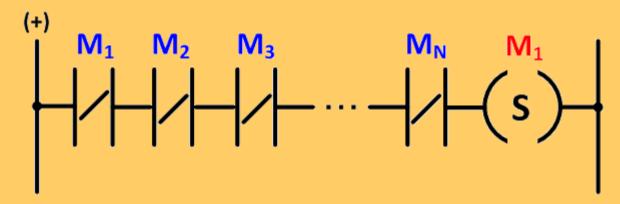


Estando activa la etapa i ( $M_i = 1$ ) y si se cumple la transición ( $T_i = 1$ ), se desactiva la etapa i (RESET  $\rightarrow M_i = 0$ ) y de activa la nueva (SET  $\rightarrow M_{i+1} = 1$ )



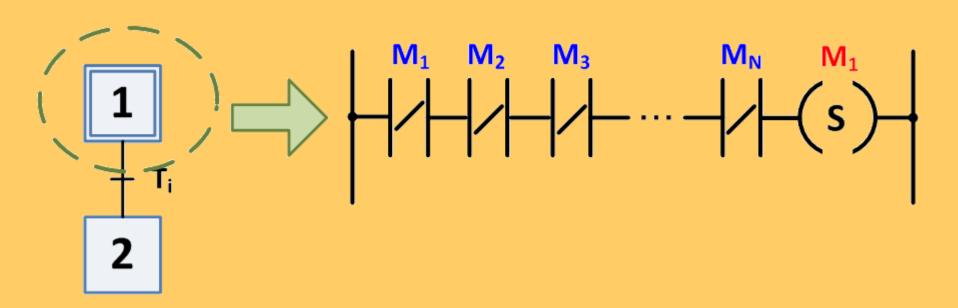
¿Qué sucede cuando se inicia el control?

Ninguna etapa está activa, todos los bits internos asociados a etapas valen cero y por lo tanto ninguna acción se ejecuta. Por esa razón debe existir una primera línea de programación que indique cual es la primera etapa a ejecutar.



En el inicio, ninguna etapa está activada y por esta única vez, se activa la primera de las etapas (SET  $\rightarrow$  M<sub>1</sub> = 1)

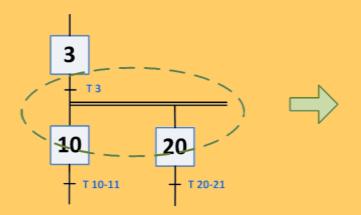


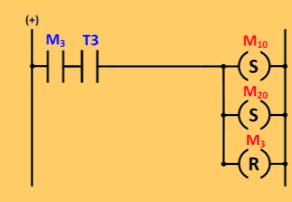


En el inicio, ninguna etapa está activada y por esta única vez, se activa la primera de las etapas (SET  $\rightarrow$  M<sub>1</sub> = 1)

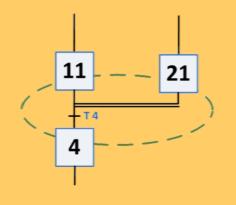


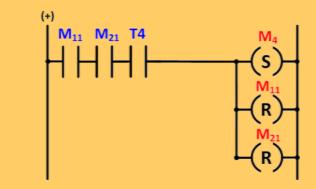
Secuencias simultáneas Divergencia AND





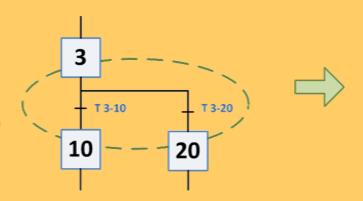
Secuencias simultáneas Convergencia AND







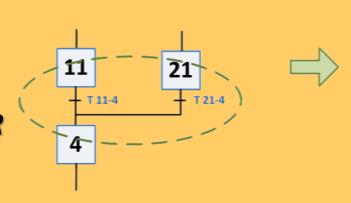
Secuencias alternativas Divergencia OR



M<sub>3</sub> T3-20 M<sub>11</sub> T11-4 M<sub>21</sub> T21-4

M<sub>3</sub> T3-10

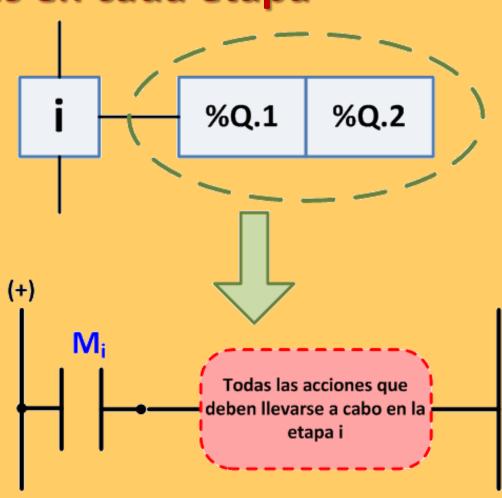
Secuencias alternativas Convergencia OR





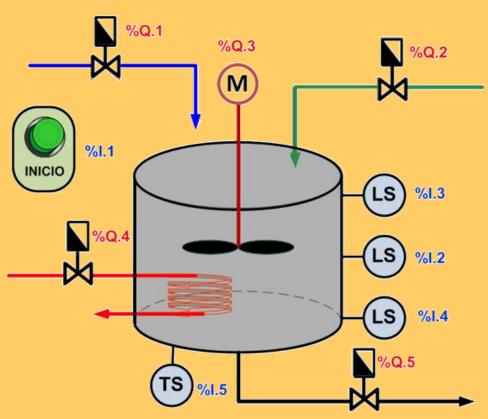
# EQUIVALENCIA GRAFCET – LADDER Acciones en cada etapa

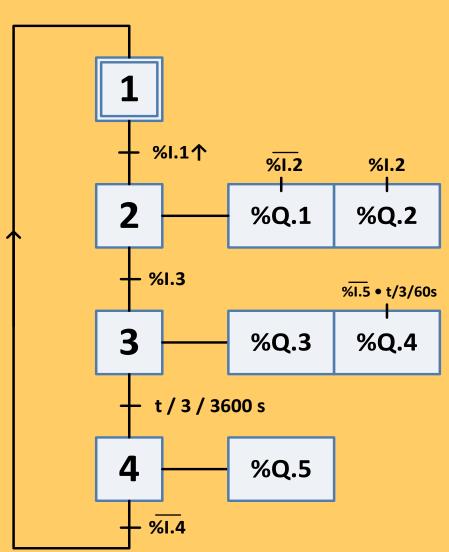
El programa en lenguaje Ladder deberá contemplar las acciones asociadas a cada etapa, considerando las marcas internas activas que corresponden a cada una.





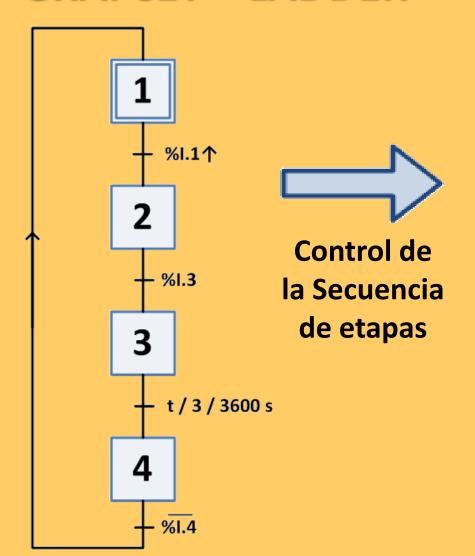
# EQUIVALENCIA GRAFCET – LADDER Estudio de un caso

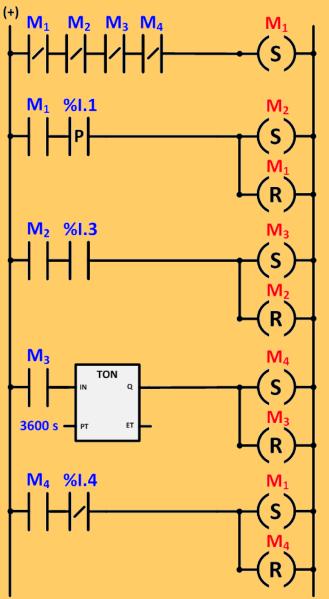






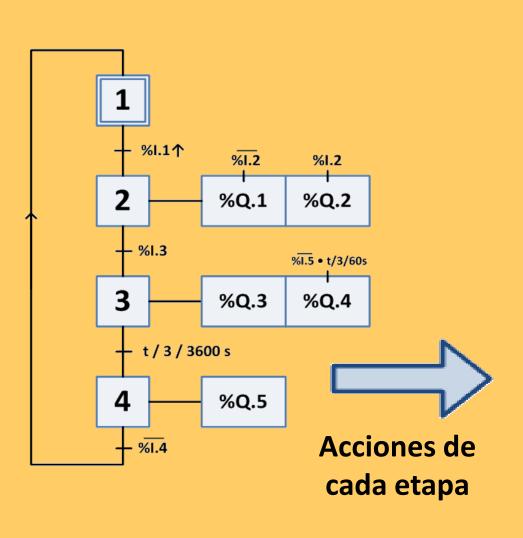
### **GRAFCET – LADDER**

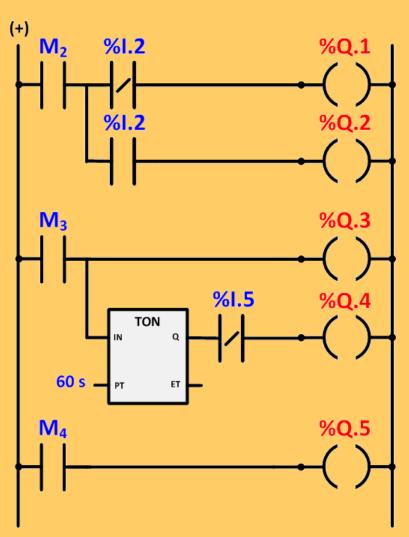




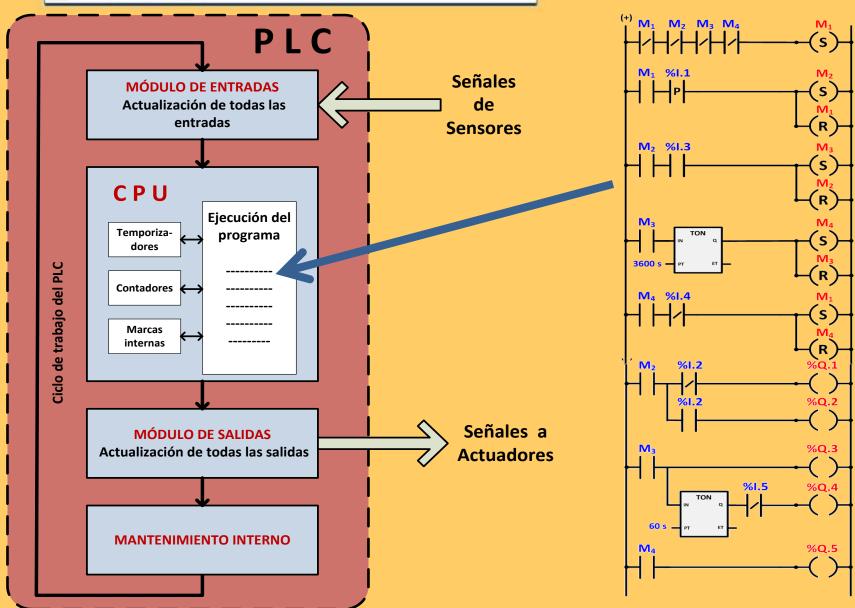


# GRAFCET A LADDER Estudio de un caso











### PROGRAMACIÓN EN LADDER Caso de tener dos estados

Se dijo que en el desarrollo de un programa en lenguaje Ladder se desarrollan en dos partes:

- Control de la Secuencia
- Desarrollo de las Acciones de cada etapa

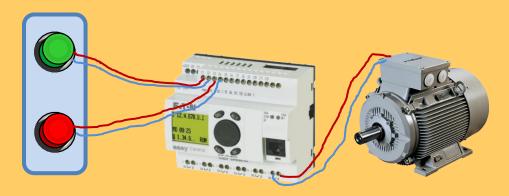
En este caso especial, como son solo dos los estados, se puede usar sola marca (bit interno) para definir los estados:

M = 0 ⇒ Sistema en un determinado estado

 $M = 1 \implies Sistema en el otro estado$ 



**EJEMPLO.** Sistema de ARRANQUE-PARADA de motores por medio de pulsadores.

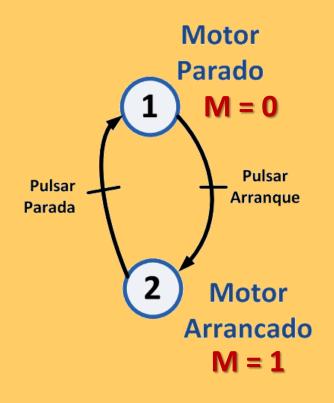


#### **ENTRADAS**

- Señal del pulsador de arranque (A)
- ► Señal del pulsador de parada (P)

#### **SALIDA**

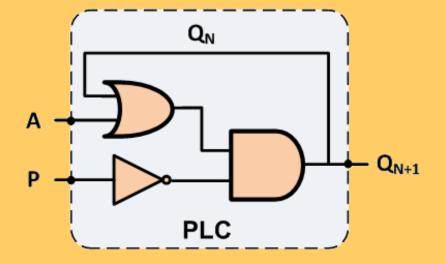
 Relé de arranque o parada del motor (Q)





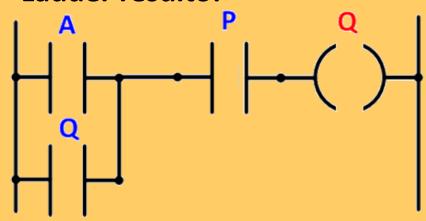
El análisis usando la Tabla de la verdad condujo a la solución:

$$\mathbf{Q}_{\mathbf{N}+1} = \left(\mathbf{A} + \mathbf{Q}_{\mathbf{N}}\right) \bullet \overline{\mathbf{P}}$$



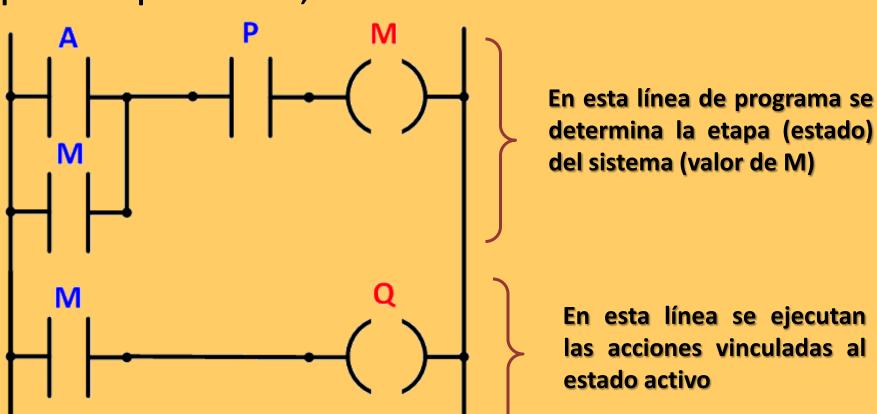


Que al traducir en lenguaje Ladder resultó:





Una alternativa, que es consistente con el desarrollo del Ladder para múltiples estados, resulta:





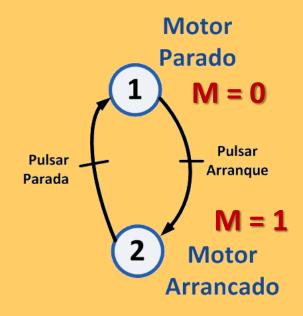
EJEMPLO. Sistema de ARRANQUE-PARADA de motores por medio de dos pulsadores. Además, si el motor está apagado, se debe encender una luz roja y si está funcionando, debe prenderse una luz verde.

#### **ENTRADAS**

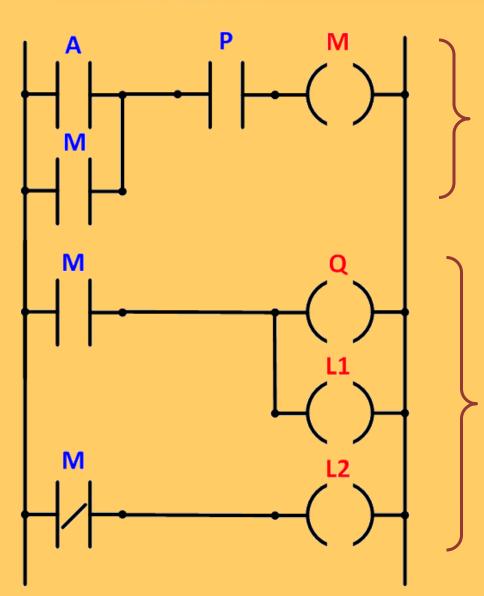
- Señal del pulsador de arranque (A)
- Señal del pulsador de parada(P)

#### **SALIDAS**

- Relé de arranque o parada del motor (Q)
- ► Luz verde de motor arrancado (L1)
- Luz roja de paro (L2)







Sección de programa en el que se determina el estado del sistema (valor de M)

Sección del programa en el que se ejecutan las acciones que corresponden a cada estado.

En este caso en cada uno de los estado se ejecutan acciones.